



**Свидетельство**      **СРО-П-099-23122009**  
                                 **СРО-И-030-25112011**

**Заказчик:**            **ООО «Самарские коммунальные системы»**

**Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической  
доочистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара,  
производительностью 640,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут**

**Этап I**

***РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ***

**Конструкции железобетонные**

**Здание решеток с обводным каналом – II очередь**

**630201-I-6-1-41-2-КЖЗ**

Изм.	№ док.	Подп.	Дата



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ**  
**САНКТ - ПЕТЕРБУРГ**

Свидетельство СРО-П-099-23122009  
СРО-И-030-25112011

Заказчик: ООО «Самарские коммунальные системы»

**Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической  
доочистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара,  
производительностью 640,0 тыс.м<sup>3</sup>/сут**

**Этап I**

*РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ*

**Конструкции железобетонные**

**Здание решеток с обводным каналом – II очередь**

**630201-I-6-1-41-2-КЖЗ**

Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл	

Директор

М.И. Рочев

Главный инженер проекта

И.Г. Звонарев


Проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, техническими условиями и требованиями Федерального закона № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».

Ведущий инженер

О.В. Чудова

Главный специалист

Е.Н. Ильина

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							630201-1-6-1-41-2-КЖ3.3
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб.		Чудова			02.20	Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640,0 тыс.м3/сут. Этап I. Здание решеток с обводным каналом – II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство
			Проверил		Ильина			02.20	
			Н.контролер		Ильина			02.20	
			ГИП		Звонарев			02.20	
			Стадия		Лист		Листов		
			Р		1		1		
			 ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ						

## Опись чертежей

Наименование:	Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.
Заказ №	630103-1-6-1
Стадия	Р
Наименование здания, сооружения	Здание решеток с обводным каналом – II очередь
Шифр	630103-1-6-1-41-2-КЖЗ
Год выпуска	2020

## Опись чертежей

Наименование	Марка и N чертежа	Инвентарный N	Примечание
Общие данные. Начало.	КЖЗ-1		
Общие данные. Продолжение.	КЖЗ-1а		
Схема расположения фундаментов на отм. -0.230. Разрезы 1-1...4-4.	КЖЗ-2		
Схемы расположения плиты пола на отм. -0.030, -0.580и цоколя на отм +0,420.	КЖЗ-3		
Фундаменты Фм-1...Фм-4. Общий вид.	КЖЗ-4		
Фундаменты Фм-5...Фм-7. Общий вид.	КЖЗ-5		
Анкерные блоки Мн-1...Мн-6.	КЖЗ-6		
Фундаменты Фм-1...Фм-4 Армирование.	КЖЗ-7		
Фундаменты Фм-5...Фм-7 Армирование.	КЖЗ-8		
Схема армирования плиты пола Пм-1 на отм. -0.030.	КЖЗ-9		
Схема армирования плиты пола Пм-2 на отм. -0.030.	КЖЗ-10		
Обводной канал. Общий вид.	КЖЗ-11		
Системы блоков СБ1, СБ2. Металлоконструкции МК1, МК2.	КЖЗ-12		
Обводной канал. Армирование днища.	КЖЗ-13		
Обводной канал. Армирование стен.	КЖЗ-14		
Обводной канал. Лестница Л1, Л5. Стойка СТ1.	КЖЗ-15		
Плиты перекрытия на отм. +3,220, +2,820, +2,620. Общий вид. Армирование.	КЖЗ-16		
План днища Дм-1. Стена СТм1. Армирование.	КЖЗ-17		
Стена. СТм2. Армирование.	КЖЗ-18		
Крыльцо Кц-1. Пандус Пн-1	КЖЗ-19		

Исполнитель Чудова О.В.

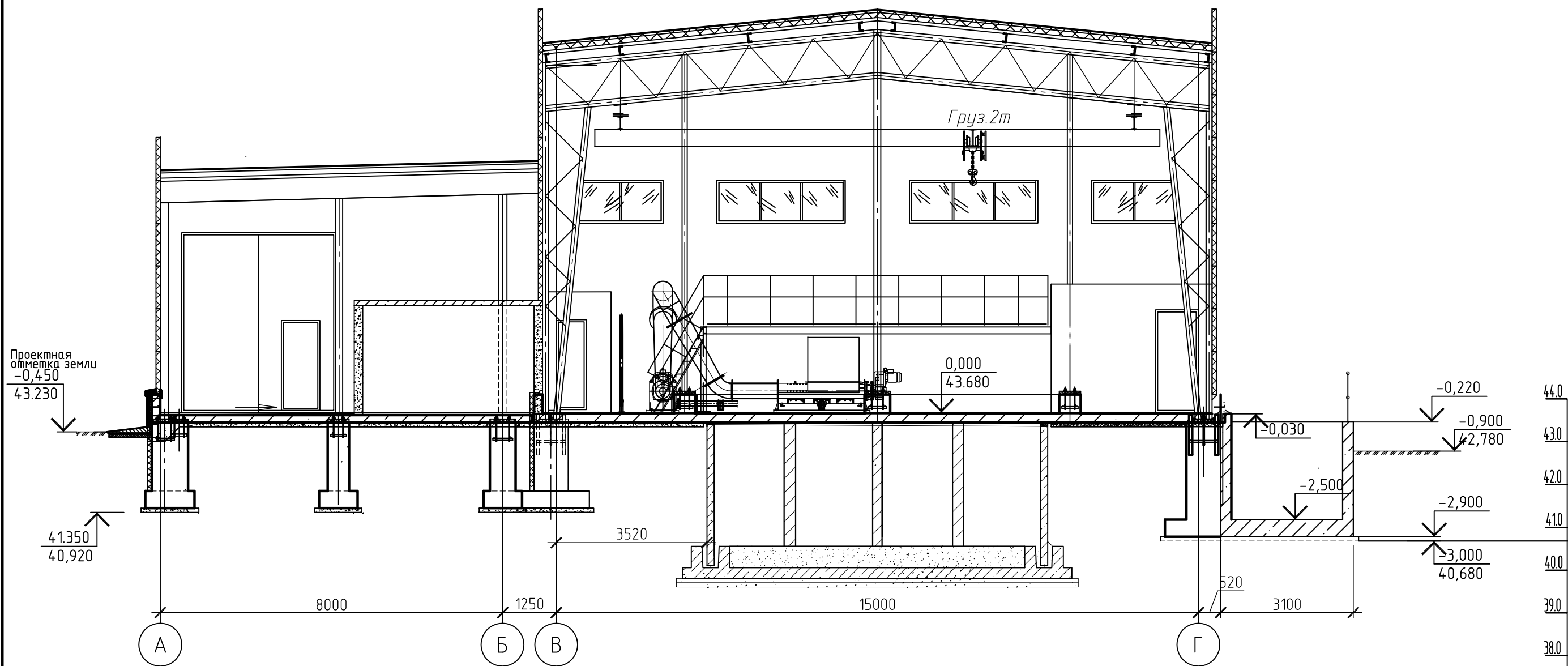
630201-1-6-1-41-2-КЖЗ

Лист

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

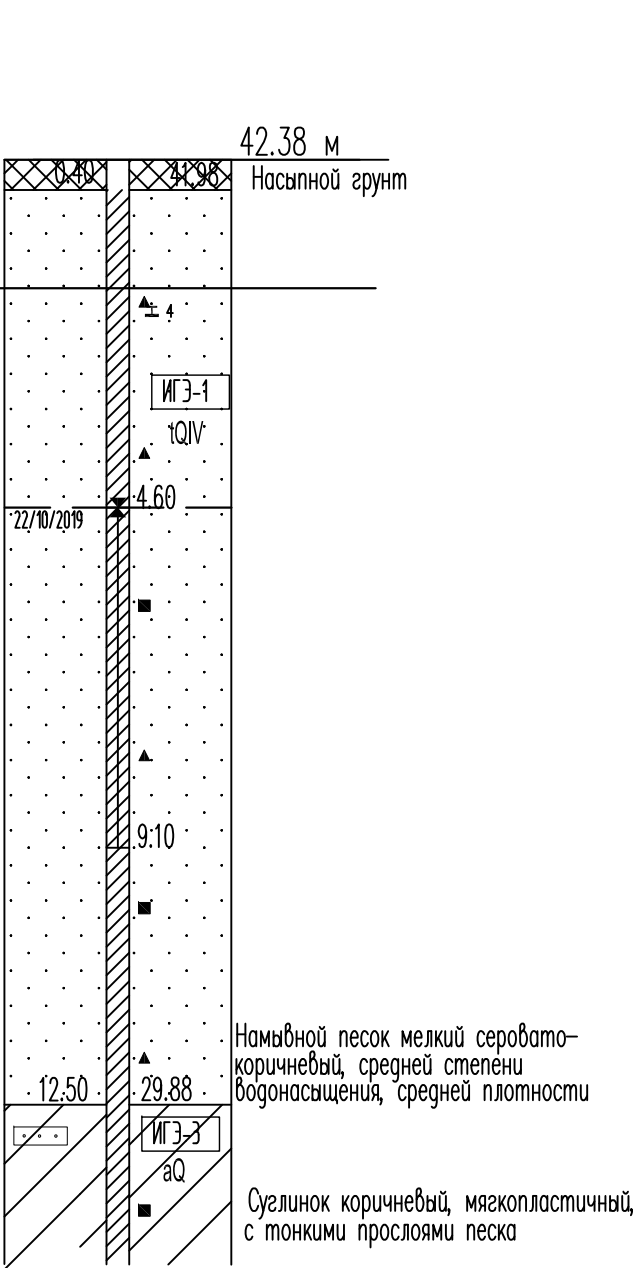


Геологический разрез



Чертежи данного комплекта выполнены на основании:

- отчета об инженерно-геологических изысканиях под реконструкцию комплекса биологической очистки вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640,0 тыс.м3/сут., выполненных ООО “ГЕОСТАР” в 2019 году (630201-6-1-ИГИ)
- По данным инженерно-геологических исследований в основании сооружения находятся : песок намывной, мелкий, серовато-коричневый, средней степени водонасыщения, средней плотности, глубиной 7.0м-8.0м. (ИГЭ-1).  $\gamma=1.80 \text{ г/см}^3$ ,  $c=1 \text{ кПа}$ ,  $\phi=24.8^\circ$ ,  $E=24 \text{ МПа}$ .
- Уровень грунтовых вод вскрыт на отметке 37.90м.
- Грунтовые воды являются неагрессивной средой по отношению к бетону и железобетону.
- Грунты не агрессивны по отношению к бетонным и железобетонным конструкциям.
- По отношению к углеродистой и низколегированной стали грунты обладают от средней до высокой коррозионной агрессивностью.
- По степени морозной пучинистости в зоне сезонного промерзания – грунты непучинистые.
- Нормативная глубина сезонного промерзания грунтов составляет – 1.76м.
- Обратную засыпку котлованов производить песком средней крупности с  $K_{com}=0.95$ .

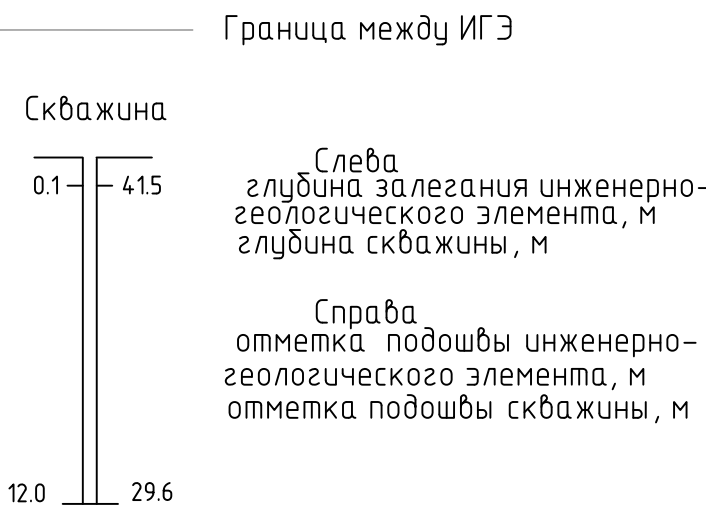


Условные обозначения

- тQ [diagonal lines] насыпной грунт
- тQ [dots] намывной песок, мелкий
- тQ [dots with horizontal lines] намывной песок, мелкий, с прослойками глины
- аQ [horizontal lines] глина
- ④ Номер инженерно-геологического элемента (ИГЭ)

▼ 33.0  
20.07.15 | Установившийся уровень подземных вод и его абсолютная отметка

Наименование и № выработки	СКВ 56
Абс. отм. устья, м	42.38

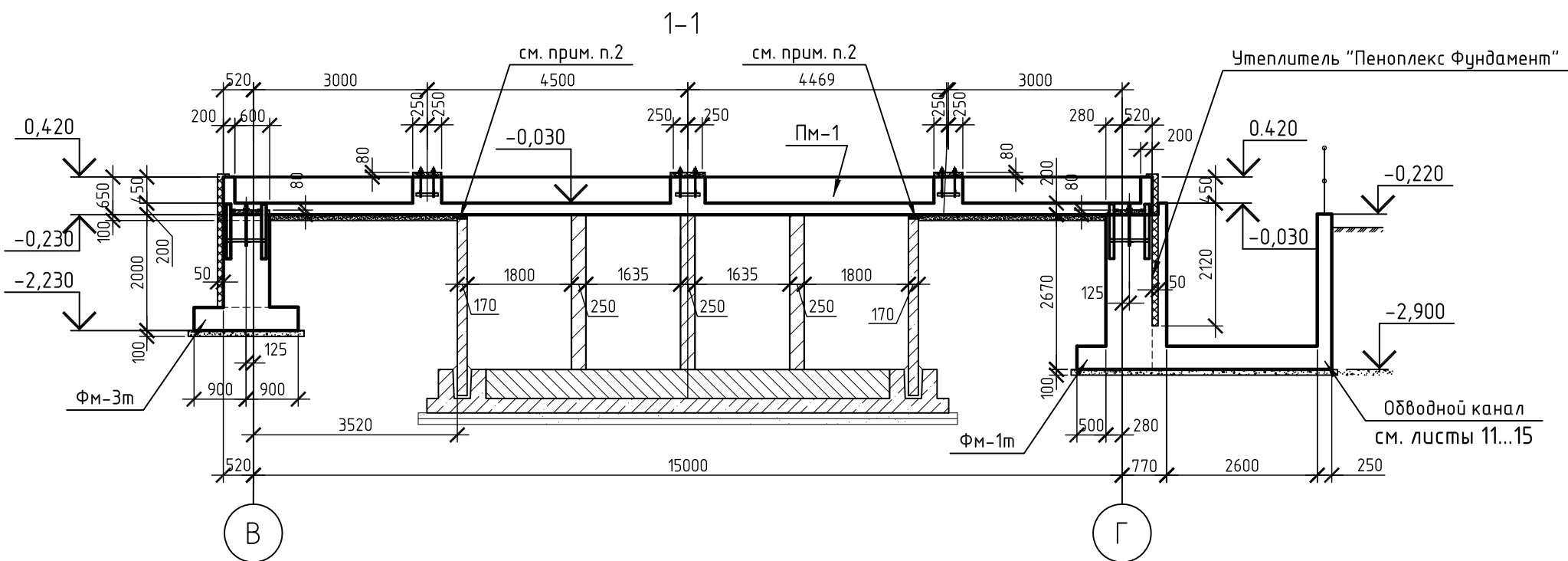


Номер и наименование ИГЭ	Плотность грунта, т/м³		Модуль деформации МПа. (рек.)	Удельное сцепление, кПа (реком)		Угол внутреннего трения, градус (реком.)	
	$\alpha=0.85$	$\alpha=0.95$		$\alpha=0.85$	$\alpha=0.95$	$\alpha=0.85$	$\alpha=0.95$
Насыпной намывной грунт	1,81	1,80	24	1	1	25,1	24,8
Глина тугопластичная	1,91	1,90	14,8	39	38	15,4	15,1
Суглинок мягкопластичный	1,96	1,95	8	15	15	16	15

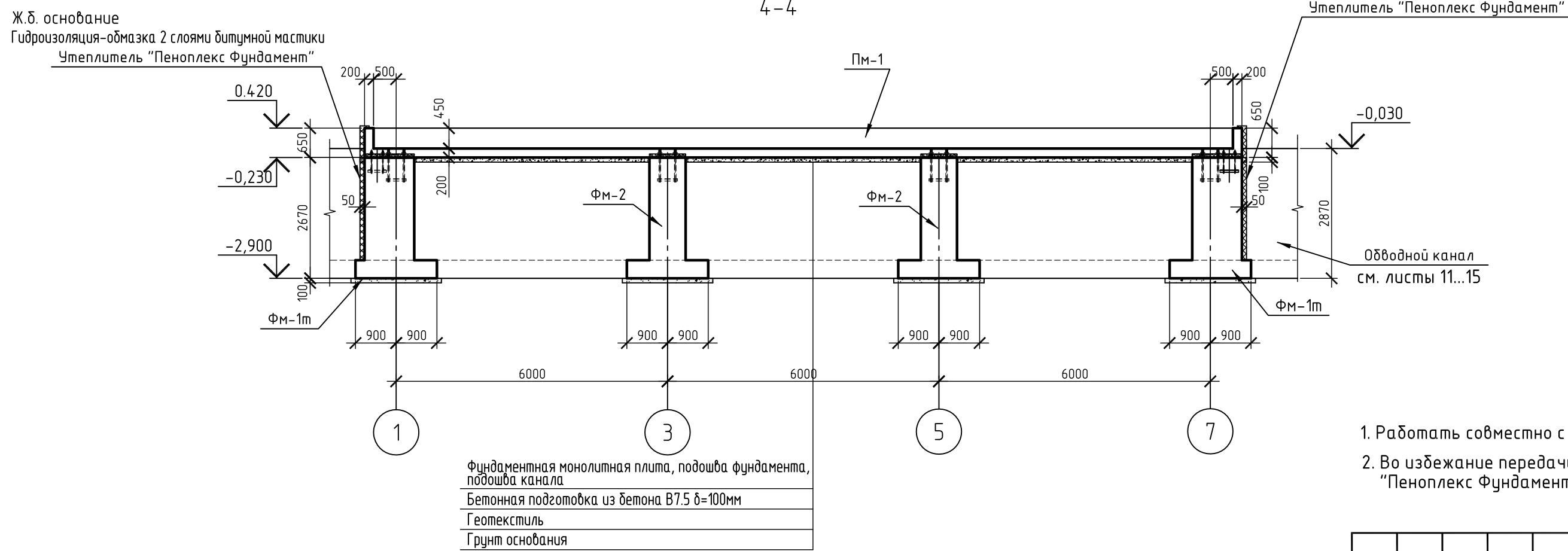
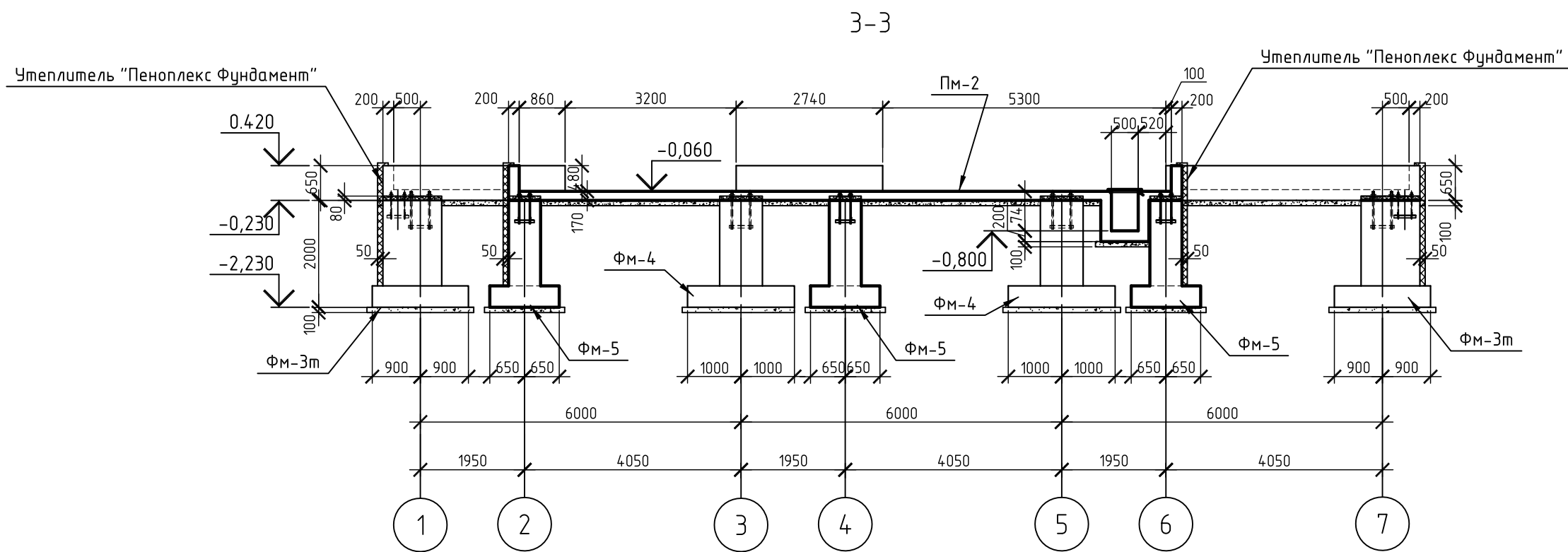
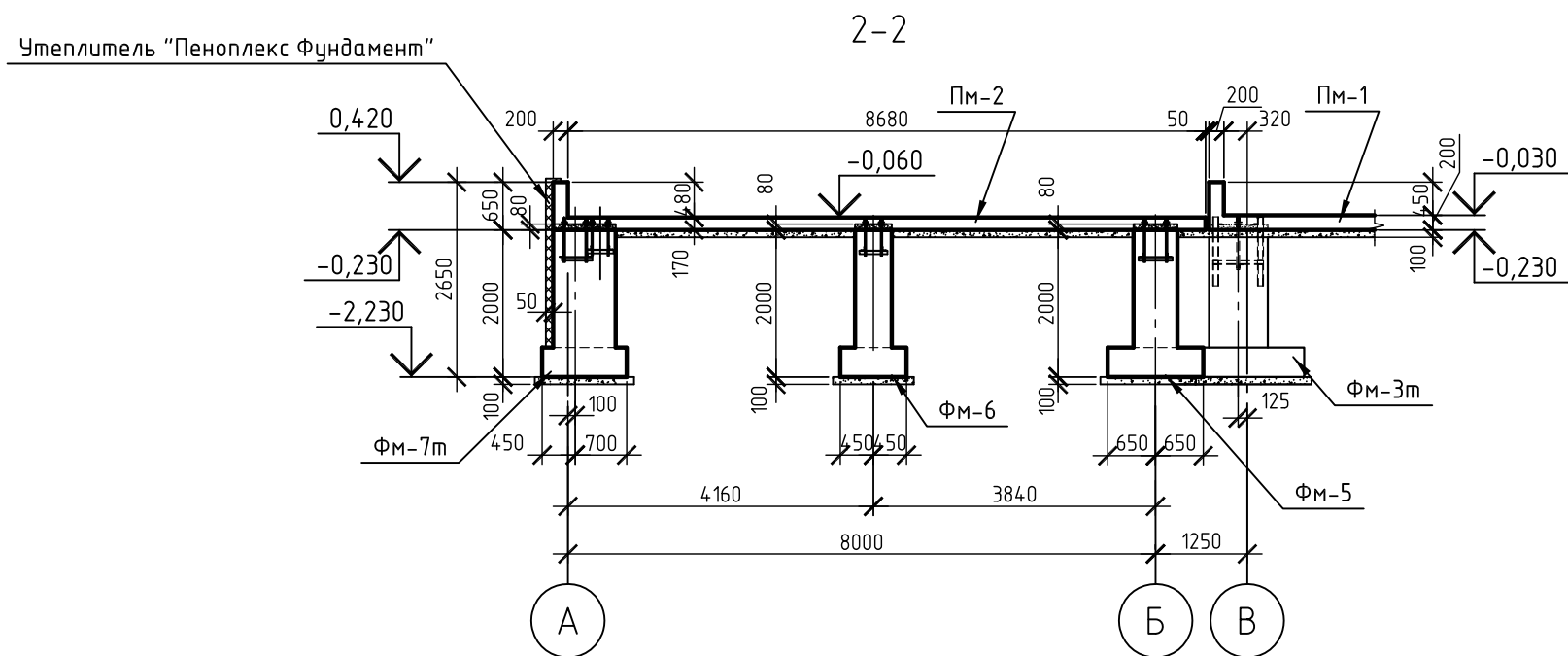
						630201-1-6-1-41-2-КЖЗ		
						Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание решеток с обводным каналом - II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство	Стадия	Лист
Разраб.	Чудова	02.20					Р	1.2
Проверил	Ильина	02.20						
Гл.в.спец	Ильина					Общие данные. Продолжение.		
Н.контр.	Меньшикова	02.20						

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

## Спецификация к схеме расположения фундаментов



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Фм-1м	л.4	Фундамент монолитный Фм-1м	1		
Фм-1н	л.4	Фундамент монолитный Фм-1н	1		
Фм-2	л.4	Фундамент монолитный Фм-2	2		
Фм-3м	л.4	Фундамент монолитный Фм-3м	1		
Фм-3н	л.4	Фундамент монолитный Фм-3н	1		
Фм-4	л.4	Фундамент монолитный Фм-4	2		
Фм-5	л.4	Фундамент монолитный Фм-5	4		
Фм-6	л.4	Фундамент монолитный Фм-6	2		
Фм-7м	л.5	Фундамент монолитный Фм-8м	1		
Фм-7н	л.5	Фундамент монолитный Фм-8н	1		

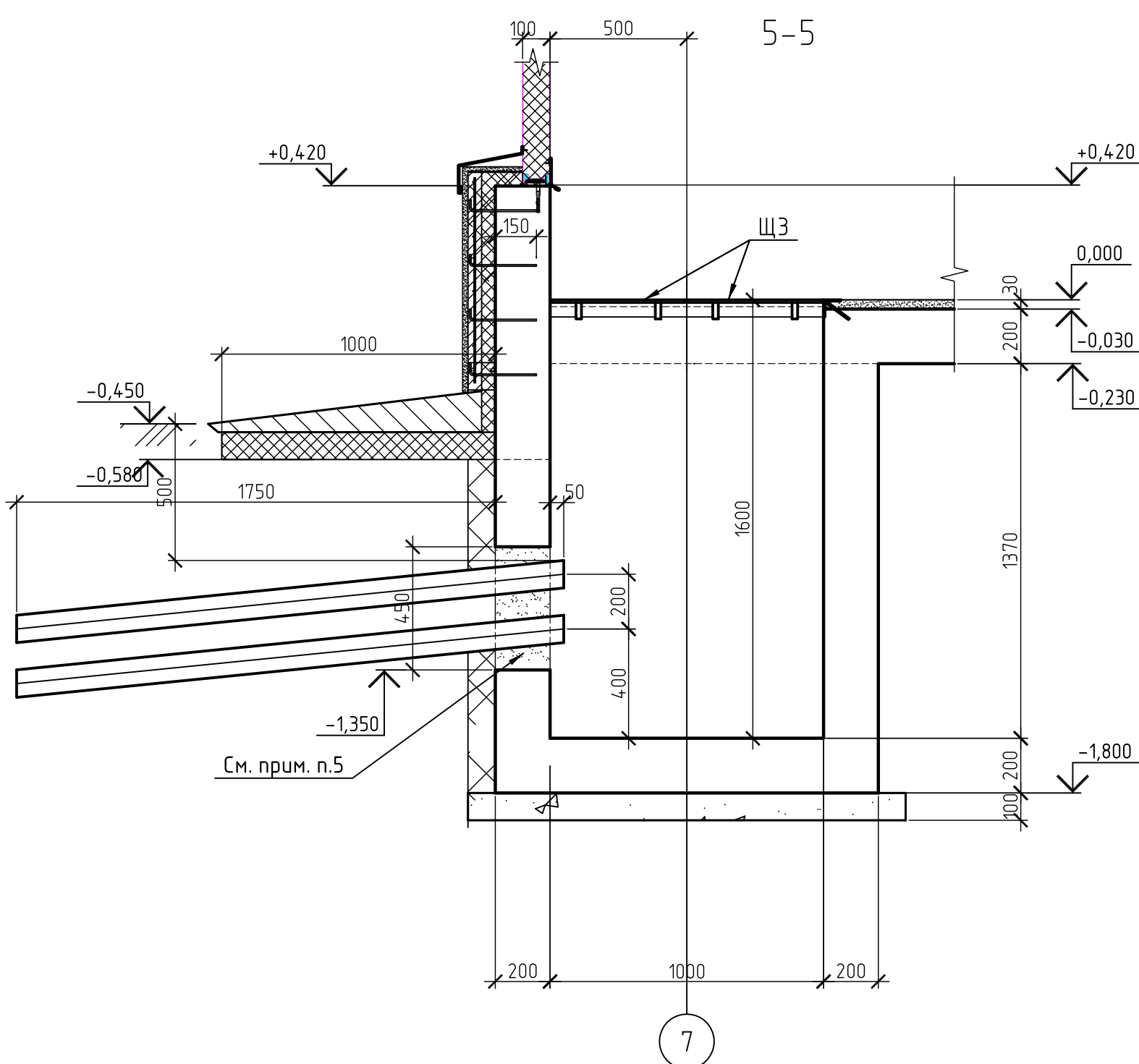
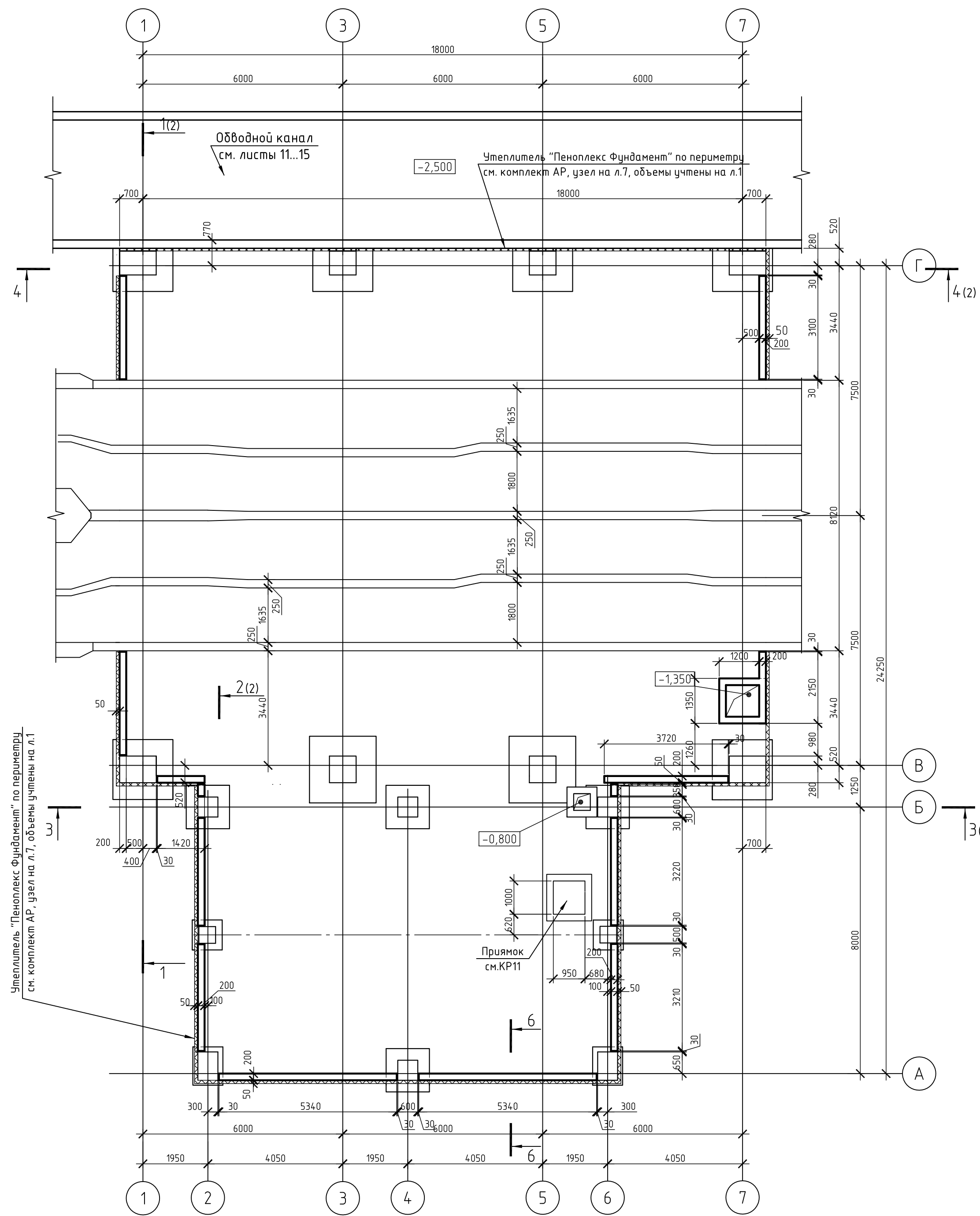


1. Работать совместно с листами 3, 4, 5.
2. Во избежание передачи нагрузки на существующие стенки канала, проложить "Пеноплекс Фундамент" средней толщиной 50мм, верх на отм. -0,230.

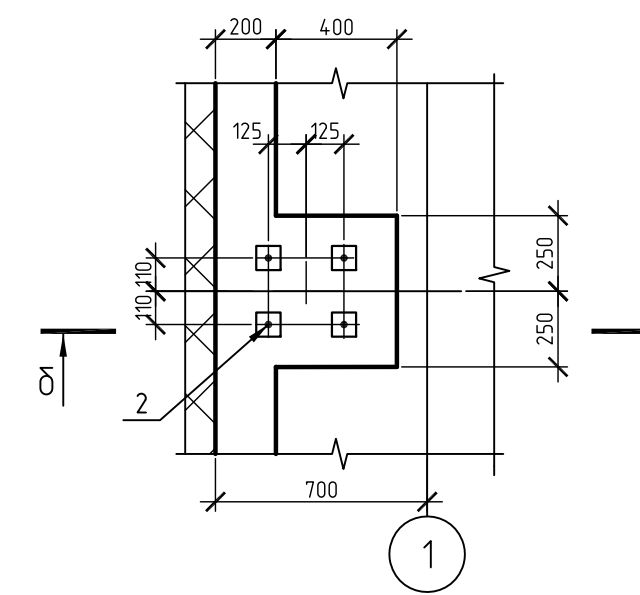
						630201-1-6-1-41-2-КЖЗ			
						Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640,0 тыс.м3/сут. Этап 1.			
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Чудова			02.20	Здание решеток с обводным каналом - II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство			
Проверил		Ильина			02.20				
Глав. спец.		Ильина			02.20				
Н.контр.		Меньшикова			02.20	Схема расположения фундаментов на отм. -0,230. Разрезы 1-1.-4.-4.			
						ФЕДЕРАЛЬНОЕ НАУЧНОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВОДНО-КАНАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ «ВНИИОЧМ»			



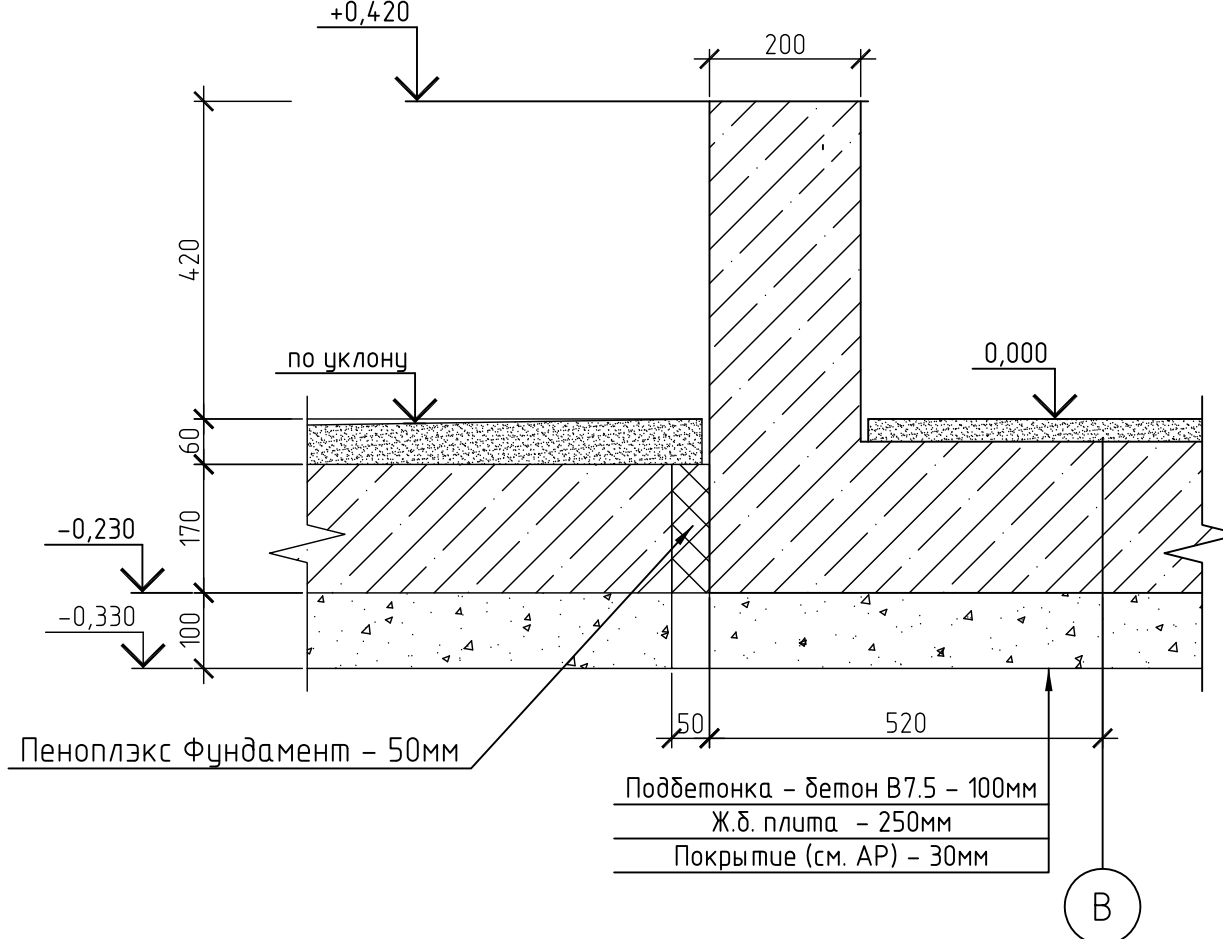
Схема расположения плит пола на отм. -0,580



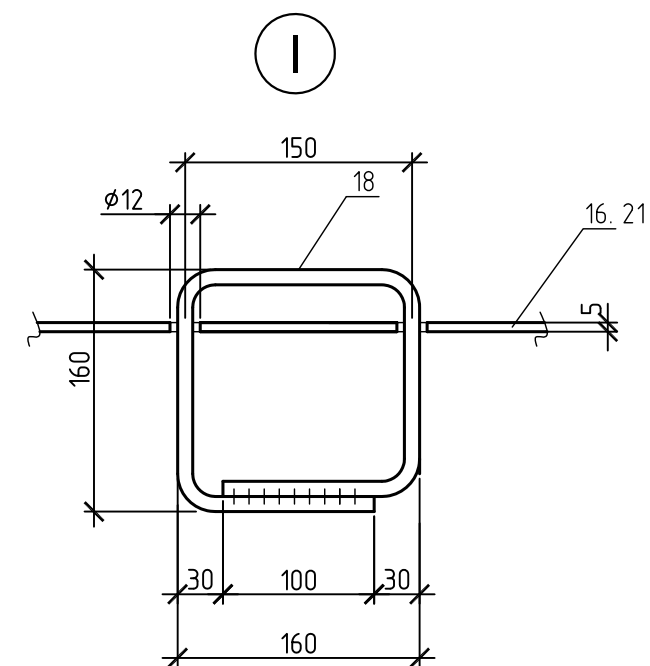
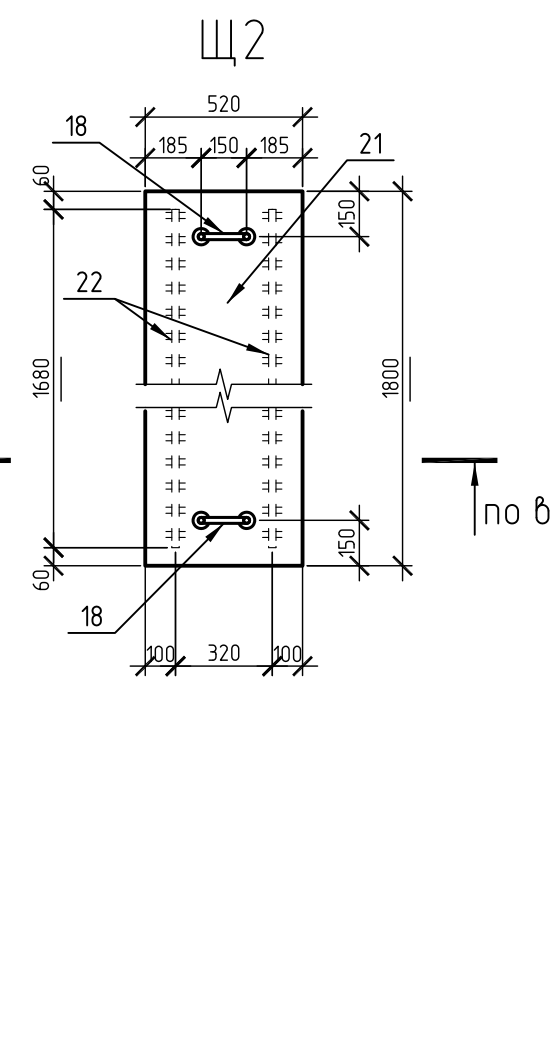
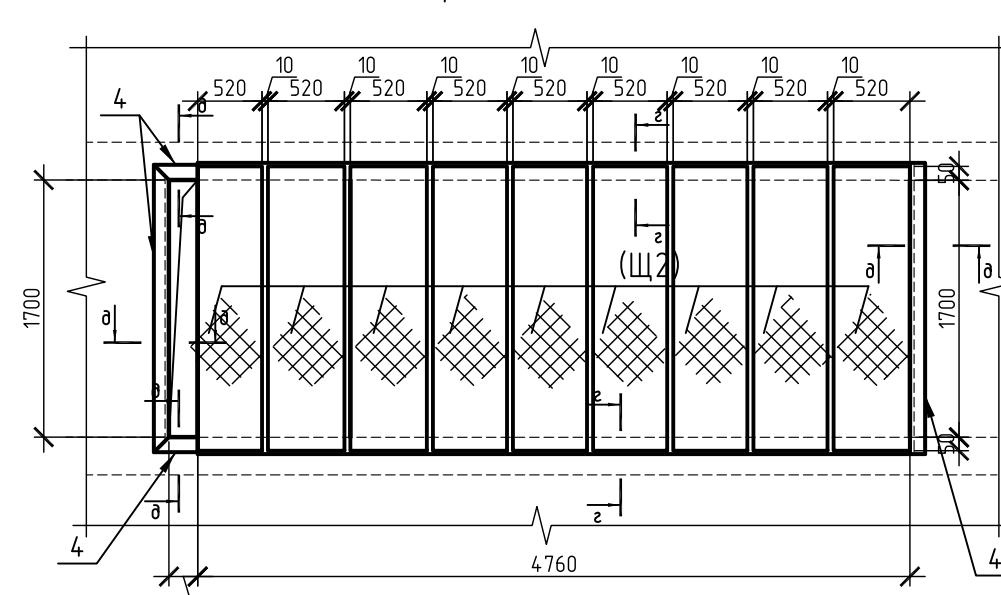
## Деталь 2




7-7



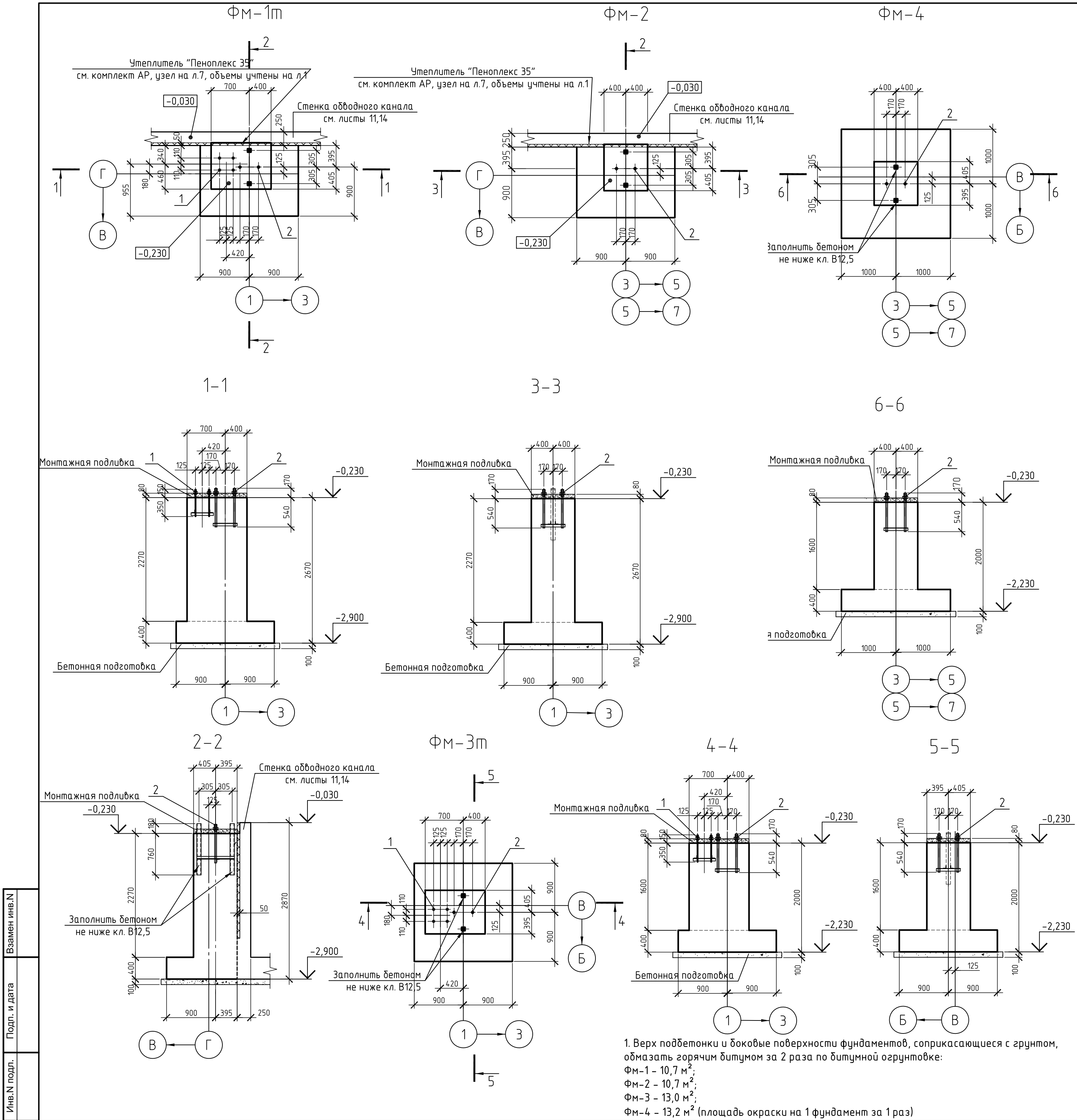
Фрагмент 2



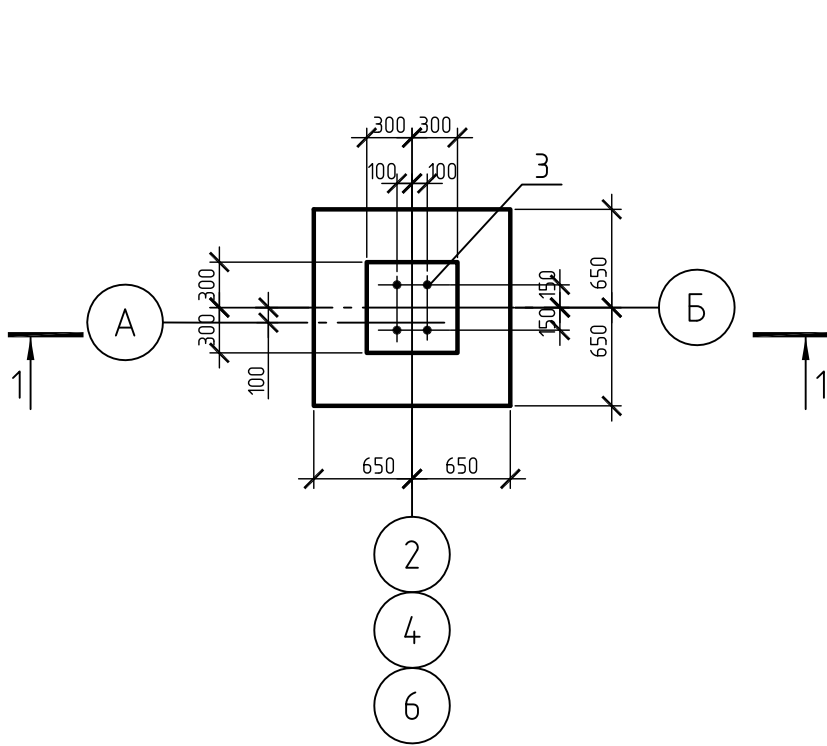
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Пн-1	л.9	Плита монолитная ПМ1	1		
Пн-2	л.10	Плита монолитная ПМ2	1		
Пн-1	л.19	Пандус Пн-1	2		
Кц-1	л.19	Крыльца Кц-1	1		
		Материалы			
	ТУ 5767-006-54349294-2014	"Пеноплекс Фундамент" 650мм	0.13	м³	6 деформ. шов между Пн-1 и Пн-2

						630201-Г-6-1-41-2-КЖЗ						
						Создания допустимы Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод <sup>от</sup> от биогенных элементов, г.о. Самара, производительность – 6400 тис куб.м/сут. Этал 1.						
Изм.	Мат.ч	Лист	Н док.	Подп.	Дата	Здание решето с обводным каналом и П очередей. Конструкции железобетонные. Новое строительство				Стандия	Лист	Листов
Разработал		Чудова			02.20					P		3
Проверил		Ильина			02.20							
Глав. спец.		Ильина			02.20							
Н контр.		Меньшикова			02.20	Охрена расположенная лпш поля на 0,8 х 0,8 м - 0,80 м в цоколя на опл. 0,4/2,0.				 ООО «ГИПРОСНИП» Саратов – Пензабурга		

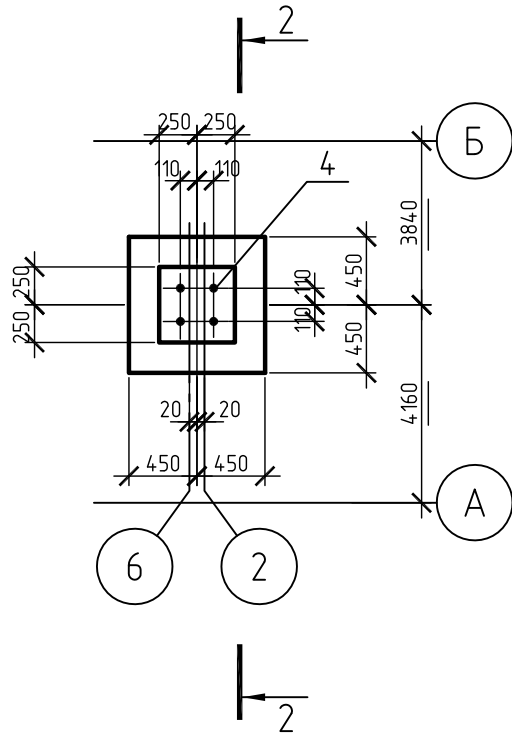




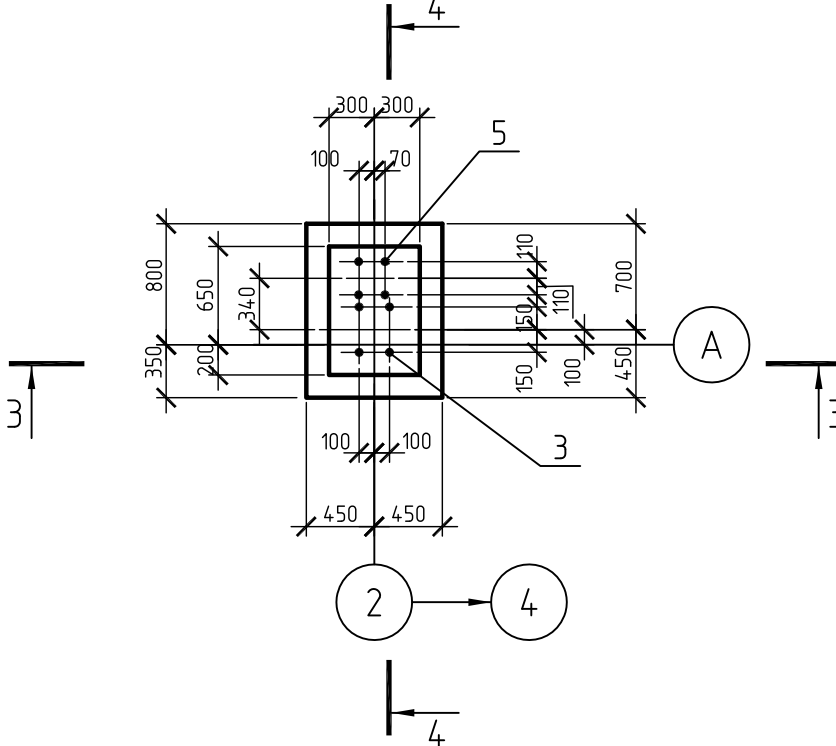
ФМ-5



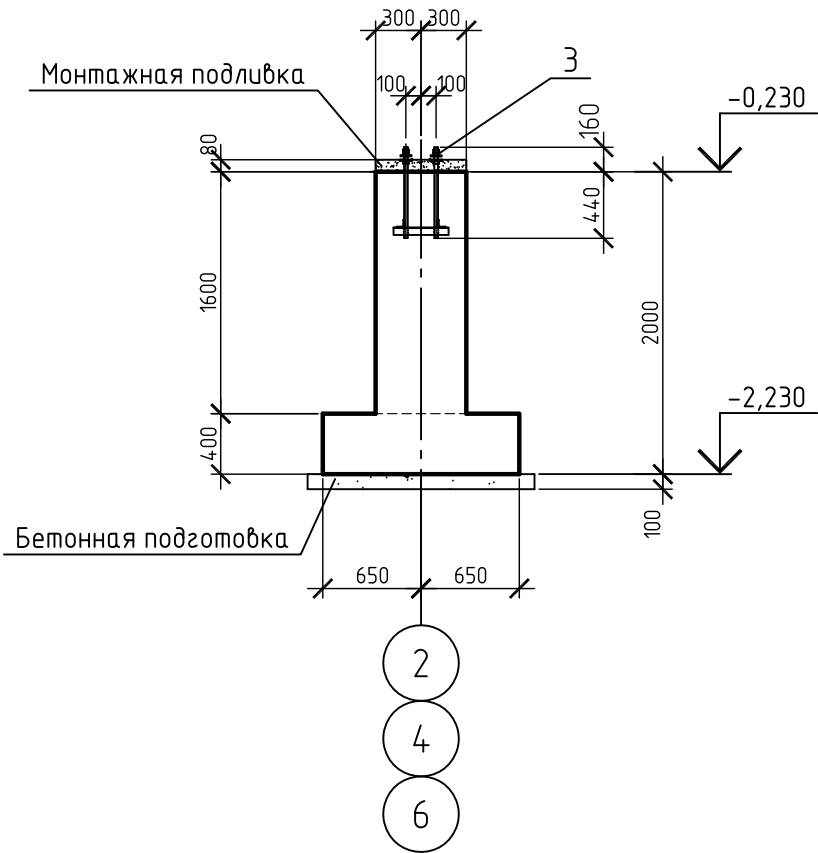
ФМ-6



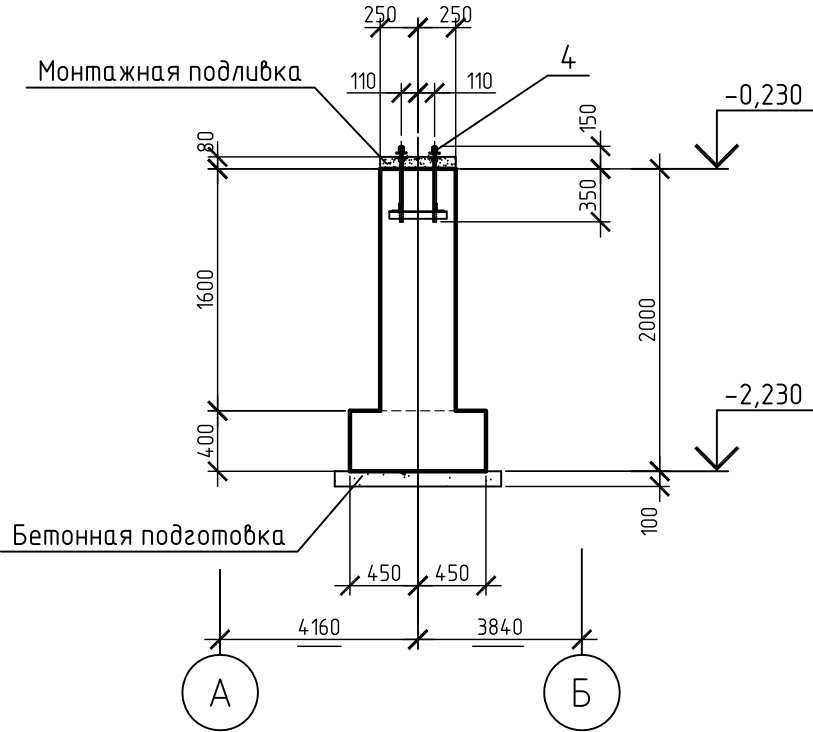
ФМ-7м



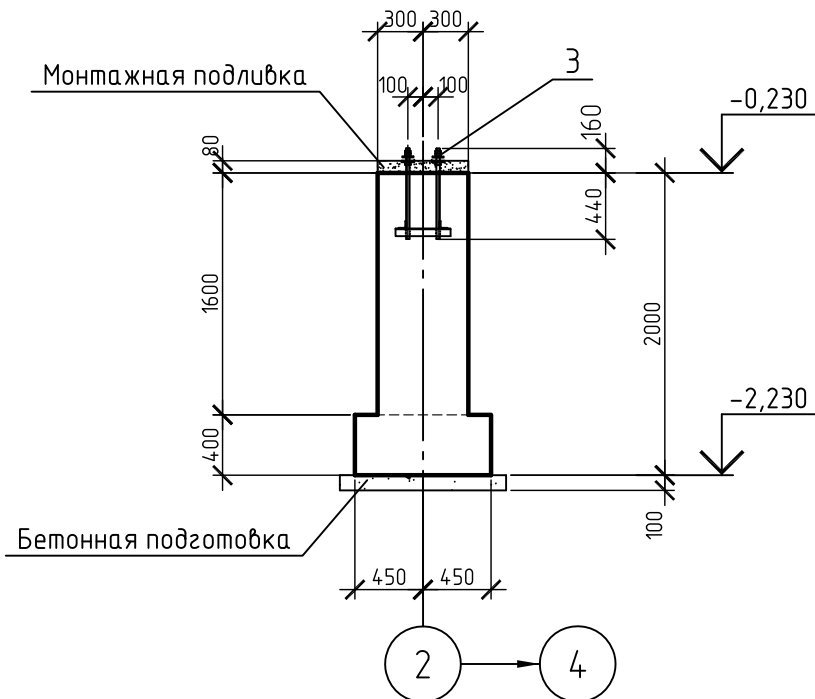
1-1



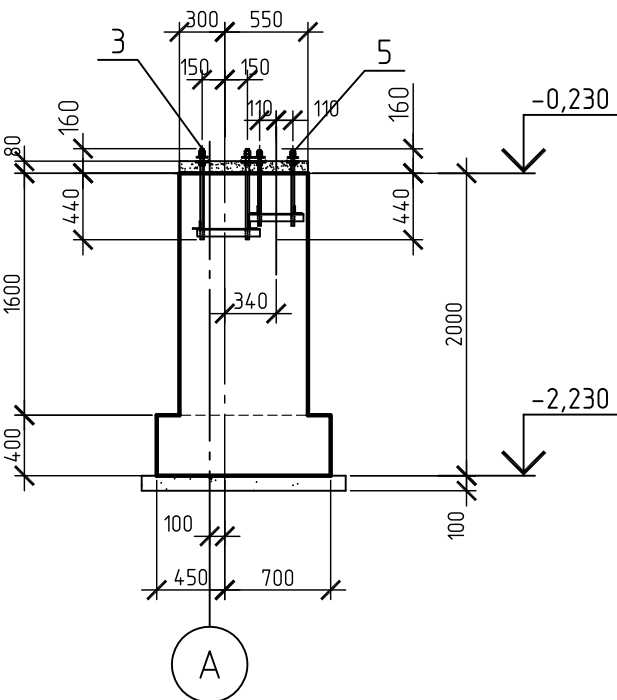
2-2



3-3



4-4



Спецификация монолитных фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		ФМ-5			
		Сборочные единицы			
3	см. лист 6	Анкерный блок Мн-4	1	19.04	
		Материалы			
		Бетон В30, W8, F150	1.30	м³	
		Бетонная подготовка из бетона В7.5 δ=100мм	0.23	м³	
		Монтажная подливка из цем.-песч. раствора	0.03	м³	
		ФМ-6			
		Сборочные единицы			
4	см. лист 6	Анкерный блок Мн-2	1	14.3	
		Материалы			
		Бетон В30, W8, F150	0.72	м³	
		Бетонная подготовка из бетона В7.5 δ=100мм	0.12	м³	
		Монтажная подливка из цем.-песч. раствора	0.02	м³	
		ФМ-7			
		Сборочные единицы			
3	см. лист 6	Анкерный блок Мн-4	1	19.04	
5	см. лист 6	Анкерный блок Мн-3	1	13.85	
		Материалы			
		Бетон В30, W8, F150	1.23	м³	
		Бетонная подготовка из бетона В7.5 δ=100мм	0.15	м³	
		Монтажная подливка из цем.-песч. раствора	0.04	м³	

1. Верх подбетонки и доковые поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по битумной огрунтовке:  
ФМ-5 - 8,2 м²;  
ФМ-6 - 5,9 м²;  
ФМ-7 - 7,8 м² (площадь окраски на 1 фундамент за 1 раз)

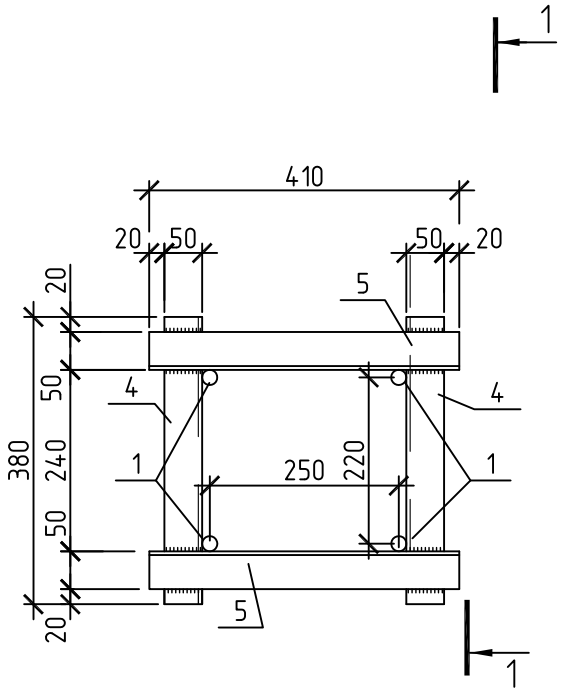
Изм. №	Взамен инв. №
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

630201-1-6-1-41-2-КЖЗ						
Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание решеток с обводным каналом - II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство
Разработал	Чудова				02.20	
Проверил	Ильина				02.20	
Глав. спец.	Ильина				02.20	Фундаменты ФМ-5...ФМ-7. Общий вид.
Н.контр.	Меньшикова				02.20	
						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						5

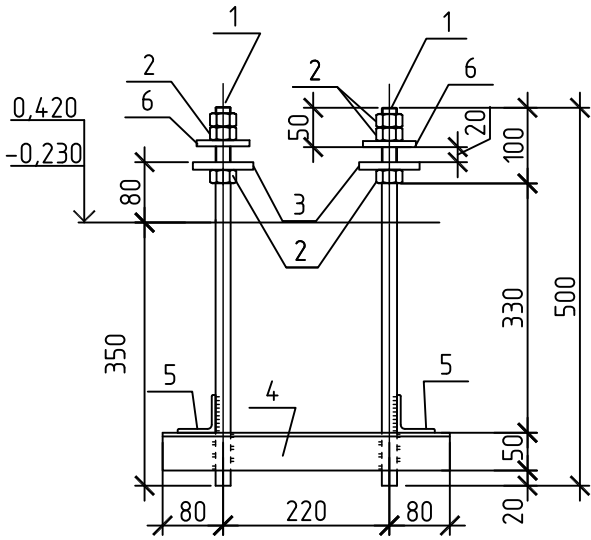


Инов.№ подл.	Подп. и дата	Взамен инв.№

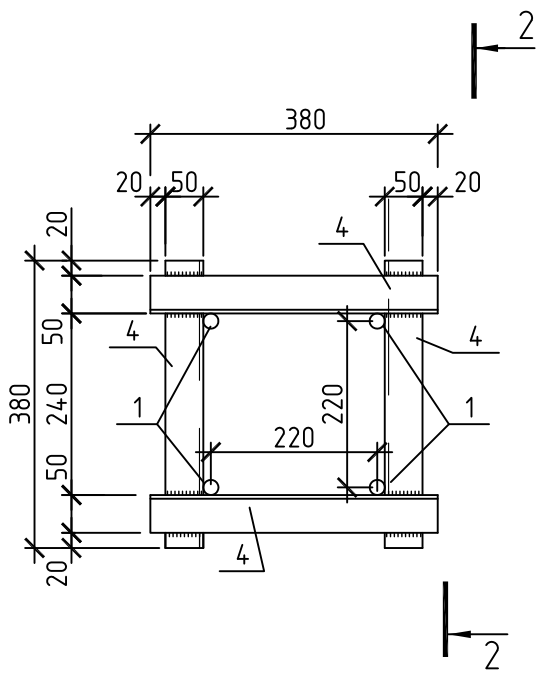
Анкерный блок Мн-1



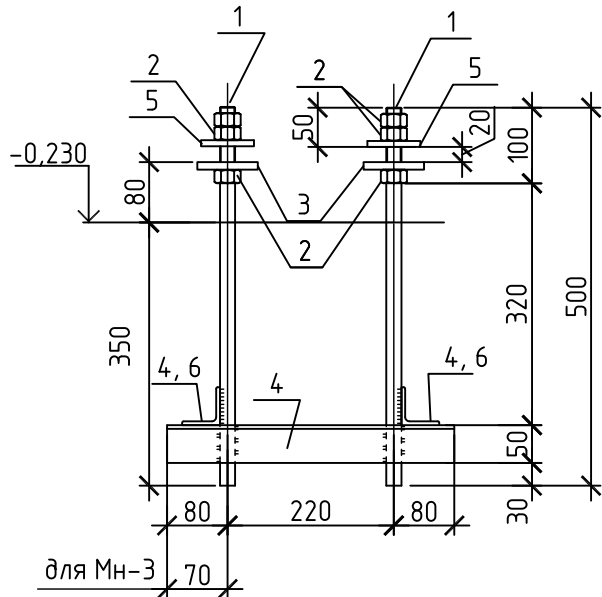
1-1



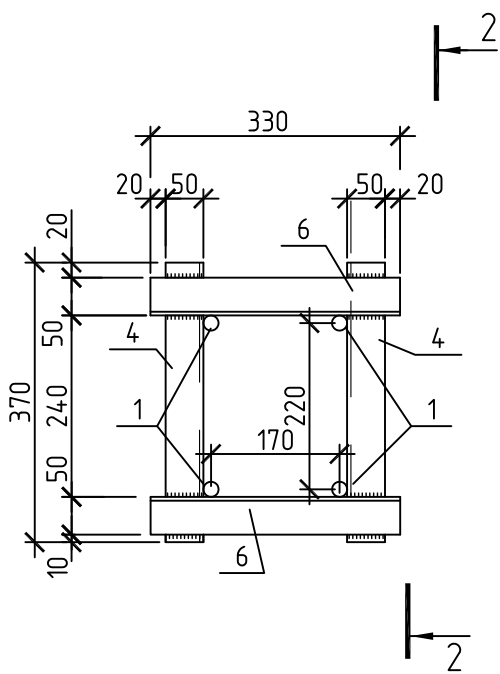
Анкерный блок Мн-2



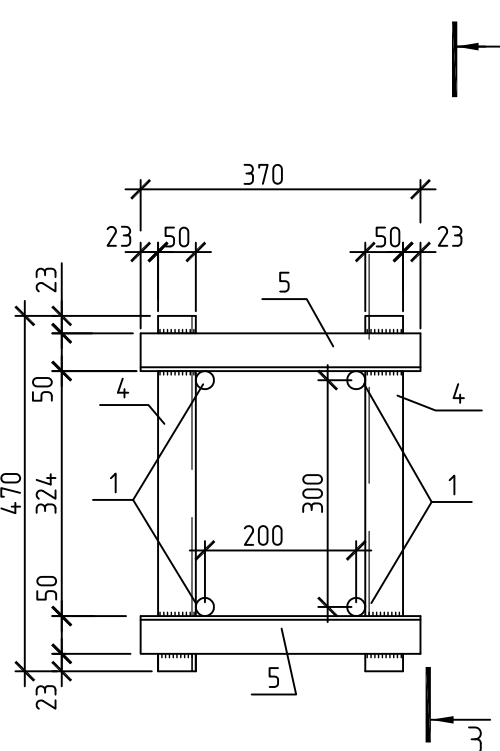
2-2



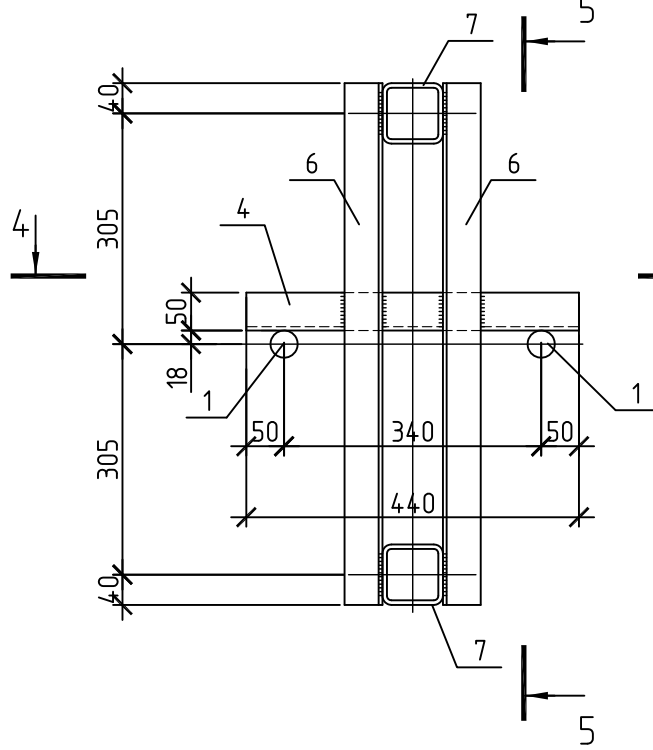
Анкерный блок Мн-3



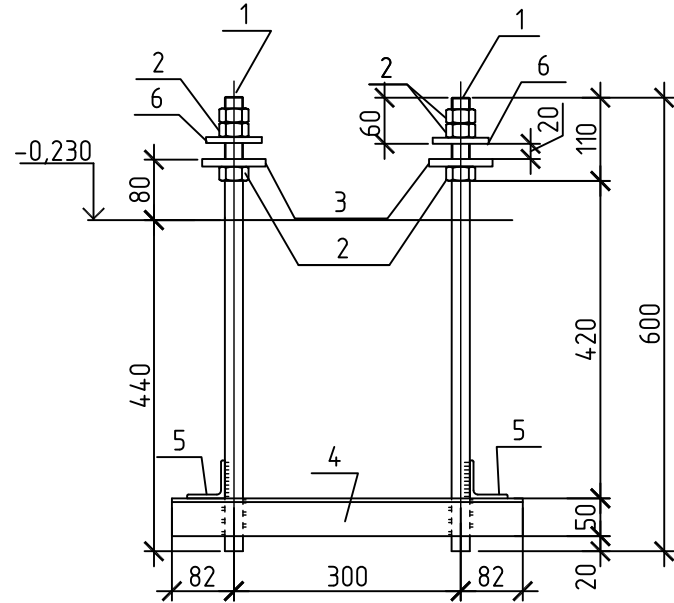
Анкерный блок Мн-4



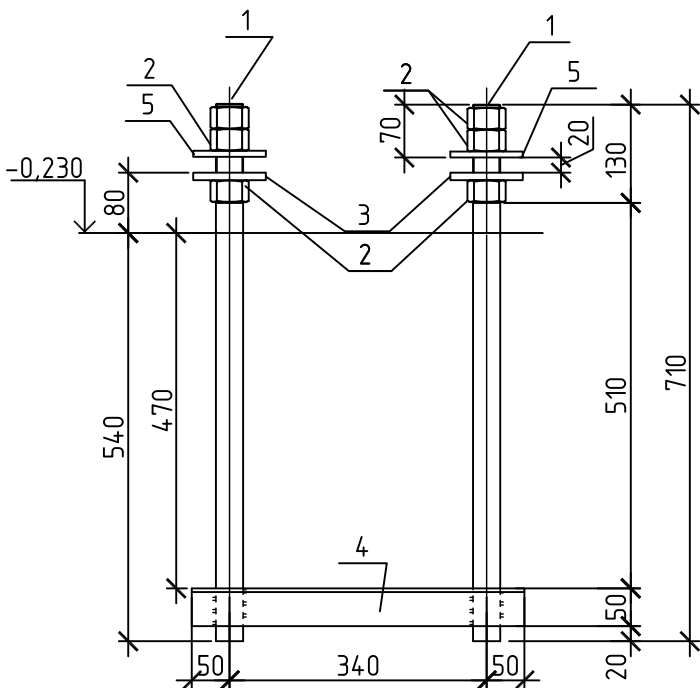
Анкерный блок Мн-5



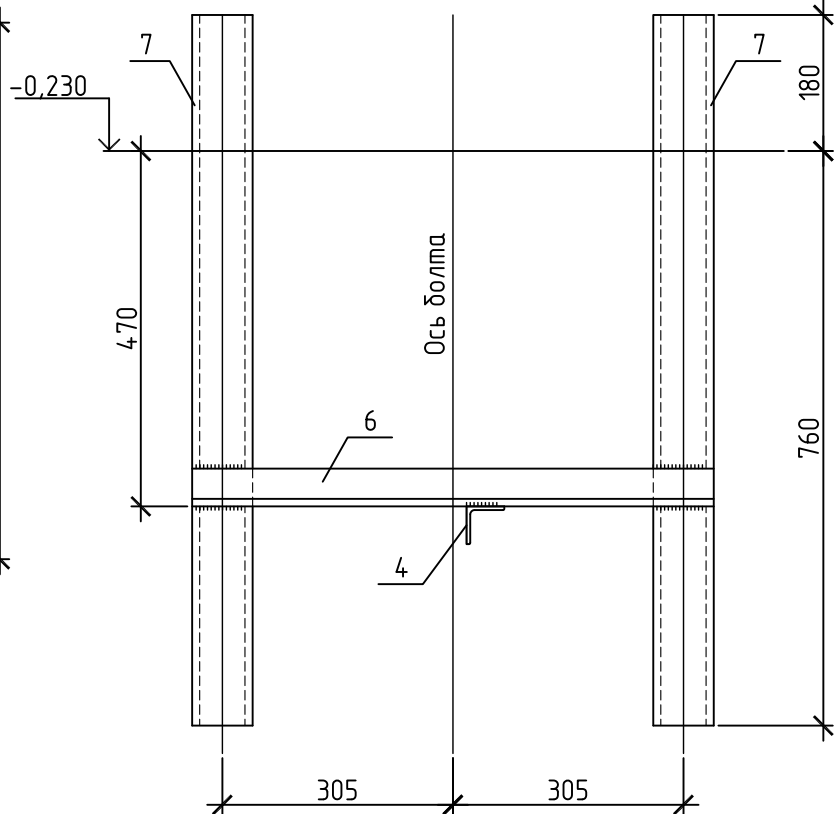
3-3



4-4



5-5

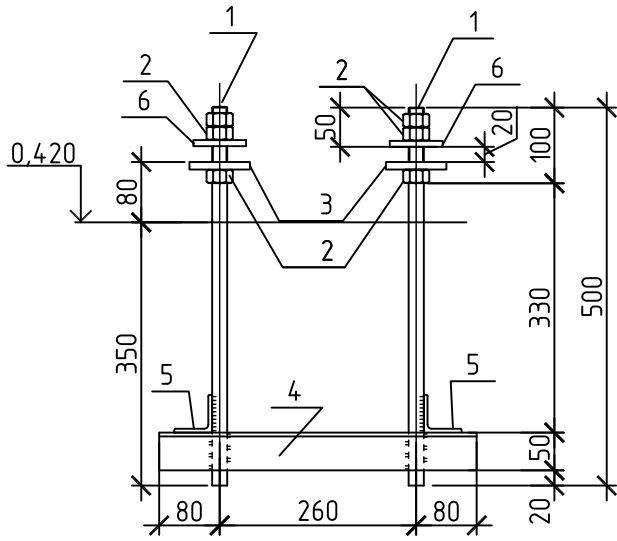
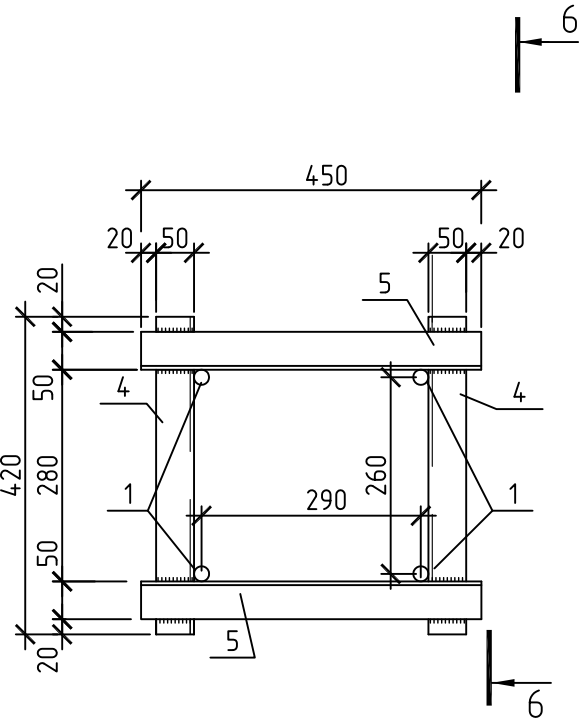


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Анкерный блок Мн-1		14,82	
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 7.М20х500 Вст3кп2	4	1.23	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	12	0.062	
3	ГОСТ 103-2006	Шайба 10х80х80ГОСТ103-2006	4	0.5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.43	
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.55	
6	ГОСТ 103-2006	Шайба 8х70х70ГОСТ103-2006	4	0.3	
		Анкерный блок Мн-2		14.3	
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 7.М20х500 Вст3кп2	4	1.23	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	12	0.062	
3	ГОСТ 103-2006	Шайба 10х80х80ГОСТ103-2006	4	0.5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	4	1.43	
5	ГОСТ 8509-93	Шайба 8х60х60ГОСТ103-2006	4	0.23	
		Анкерный блок Мн-3		13,85	
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 7.М20х500 Вст3кп2	4	1.23	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	12	0.062	
3	ГОСТ 103-2006	Шайба 10х80х80ГОСТ103-2006	4	0.5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.39	
5	ГОСТ 8509-93	Шайба 8х60х60ГОСТ103-2006	4	0.23	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.24	
		Анкерный блок Мн-4		19,04	
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 7.М24х600 Вст3кп2	4	2.13	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М24	12	0.107	
3	ГОСТ 103-2006	Шайба 10х80х80ГОСТ103-2006	4	0.5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.77	
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.39	
6	ГОСТ 103-2006	Шайба 8х60х60ГОСТ103-2006	4	0.23	
		Анкерный блок Мн-5		47,1	
		Сборочные единицы			
7	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 7.М36х710 Вст3кп2	2	5.67	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М36	6	0.377	
3	ГОСТ 103-2006	Шайба 10х80х80ГОСТ103-2006	2	0.5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	1	1.66	
5	ГОСТ 8509-93	Шайба 8х80х80ГОСТ103-2006	2	0.4	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	2.6	
7	ГОСТ 30245-2003	Труба 80х6ГОСТ30245-2003	2	12,42	
		Анкерный блок Мн-6		15,42	
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 24379.1-2012	Шпилька 7.М20х500 Вст3кп2	4	1.23	
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	12	0.062	
3	ГОСТ 103-2006	Шайба 10х80х80ГОСТ103-2006	4	0.5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.58	
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5ГОСТ8509-93	2	1.7	
6	ГОСТ 103-2006	Шайба 8х70х70ГОСТ103-2006	4	0.3	

Анкерный блок Мн-6

6-6



630201-1-6-1-41-2-КЖЗ					
Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вввод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.					
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина
Разработал	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина
Проверил	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина
Глав. спец.	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина	Ильина
Н.контр.	Меньшикова	Меньшикова	Меньшикова	Меньшикова	Меньшикова
Анкерные блоки Мн-1...Мн-6.					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		ФМ-1	2		
		Детали			
1		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1650	20	1,47	
2		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1780	14	1,58	
3	см. ведомость деталей	12-А240 ГОСТ 34028-2016; l=1050	4	0,93	
4		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=2630	20	2,34	
5		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1080	14	0,96	
6		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	14	0,69	
7	см. ведомость деталей	6-А240 ГОСТ 34028-2016; l=470	16	0,1	
8		10-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	33	0,48	
9		10-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1080	24	0,67	
		ФМ-2	2		
		Детали			
1		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1650	20	1,47	
2		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1780	14	1,58	
3	см. ведомость деталей	12-А240 ГОСТ 34028-2016; l=1050	4	0,93	
4		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=2630	16	2,34	
6		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	28	0,69	
7	см. ведомость деталей	6-А240 ГОСТ 34028-2016; l=470	16	0,10	
8		10-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	48	0,48	
		ФМ-3	2		
		Детали			
2		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1780	40	1,58	
3	см. ведомость деталей	12-А240 ГОСТ 34028-2016; l=1050	4	0,93	
5		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1080	10	0,96	
6		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	10	0,69	
7	см. ведомость деталей	6-А240 ГОСТ 34028-2016; l=470	12	0,10	
8		10-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	33	0,48	
9		10-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1080	24	0,67	
10		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1960	20	1,74	
		ФМ-4	2		
		Детали			
2		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1980	44	1,76	
3	см. ведомость деталей	12-А240 ГОСТ 34028-2016; l=1050	4	0,93	
6		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	20	0,69	
7	см. ведомость деталей	6-А240 ГОСТ 34028-2016; l=470	12	0,10	
8		10-А400 ГОСТ 34028-2016; l=780	48	0,48	
10		12-А400 ГОСТ 34028-2016; l=1960	16	1,74	

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А240			А400				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого		
Фундамент монолитный ФМ-1	1,6	3,72	5,32	31,92	121,42	153,34	158,7	
Фундамент монолитный ФМ-2	1,6	3,72	5,32	23,04	108,28	131,32	136,64	
Фундамент монолитный ФМ-3	1,2	3,72	4,92	31,92	114,5	146,4	151,34	
Фундамент монолитный ФМ-4	1,2	3,72	4,92	23,04	119,08	142,12	147,0	

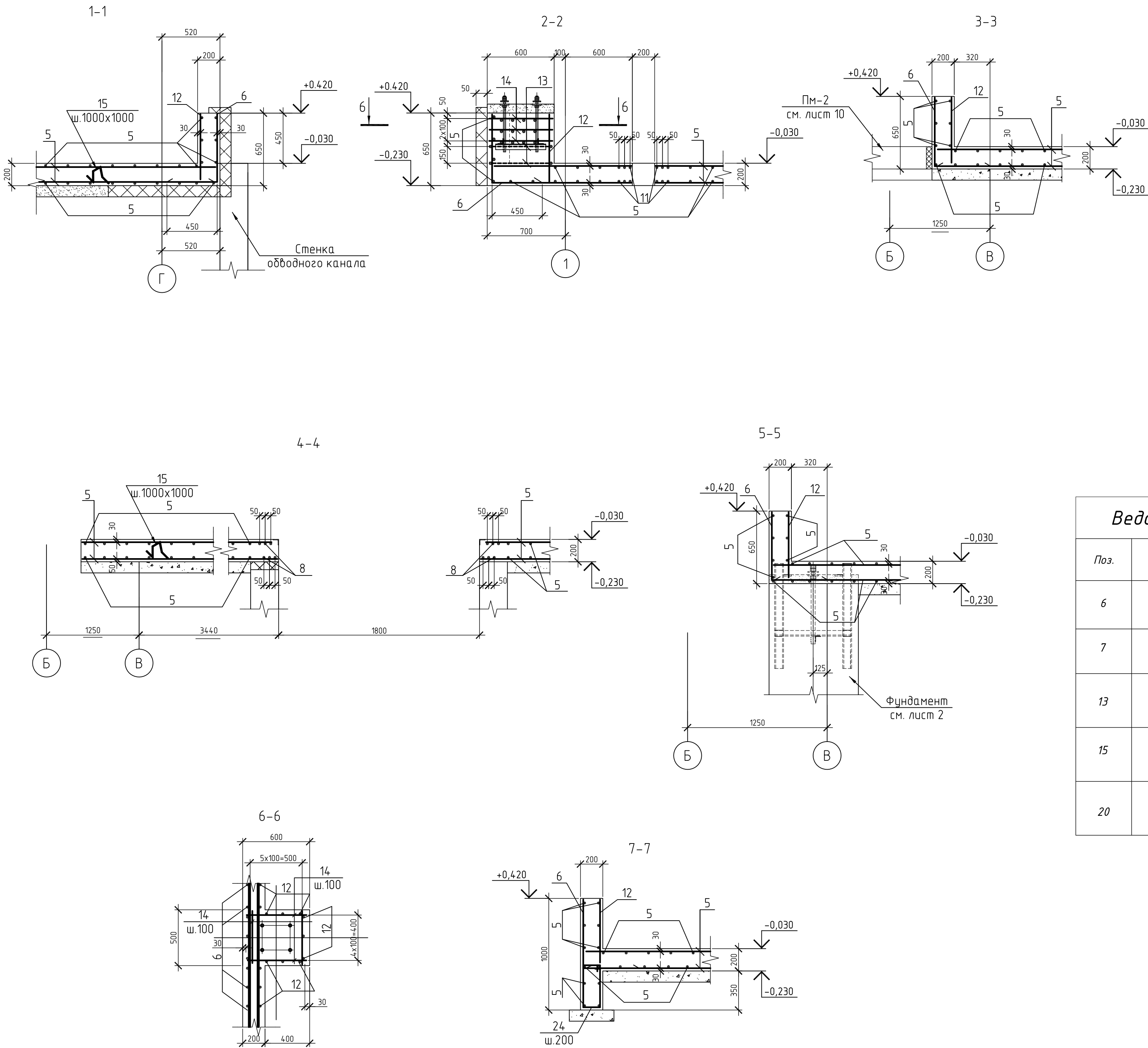
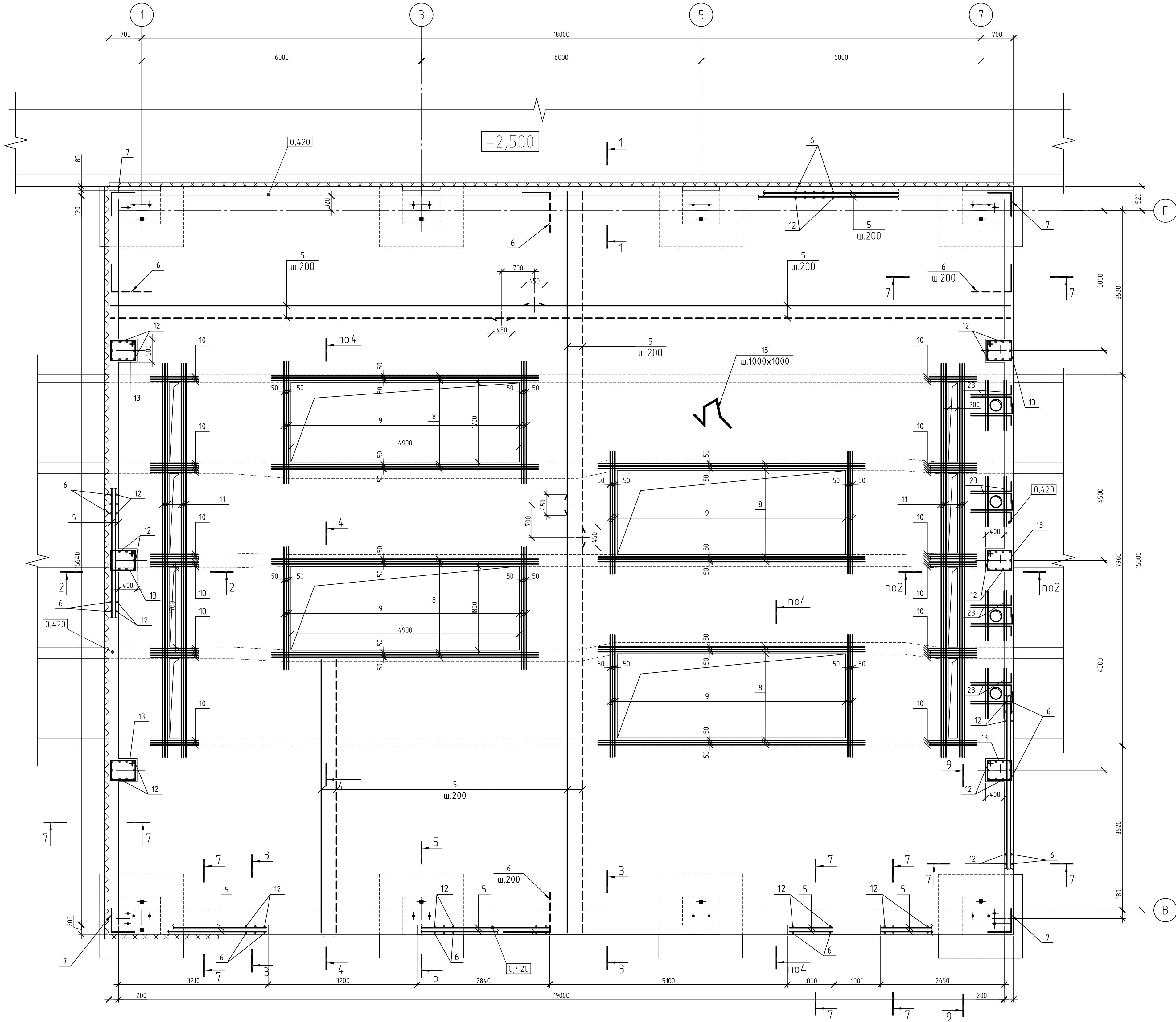


ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ  
Санкт – Петербург





Схема армирования плиты пола ПМ-1 на отм. -0,030.




Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
6	
7	
13	
15	
20	

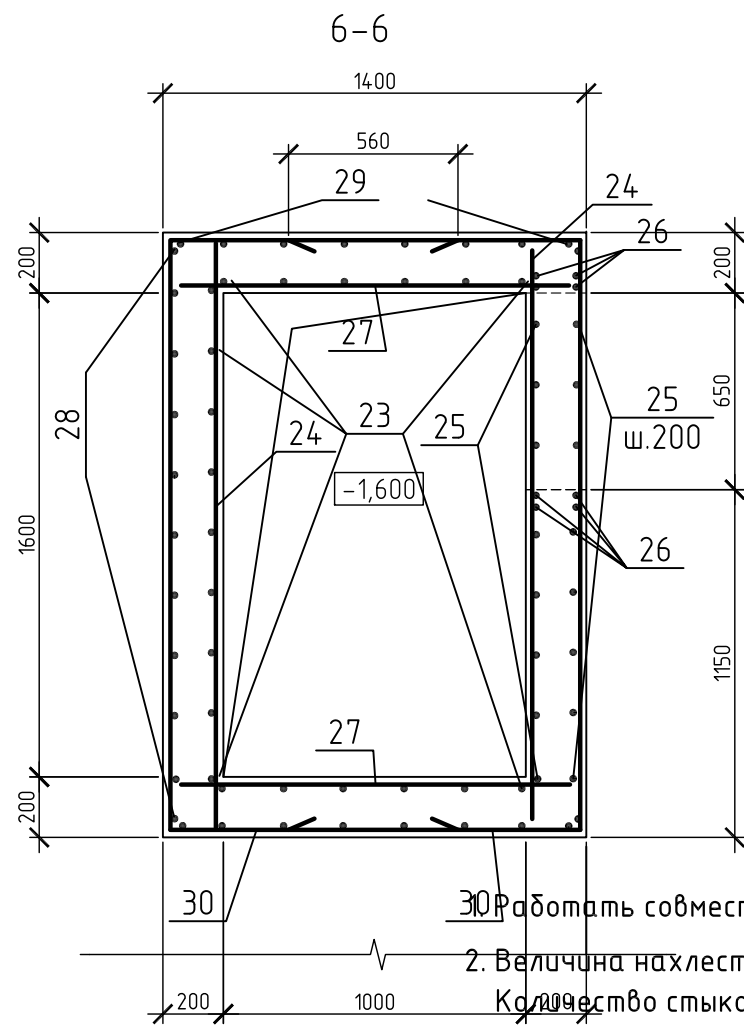
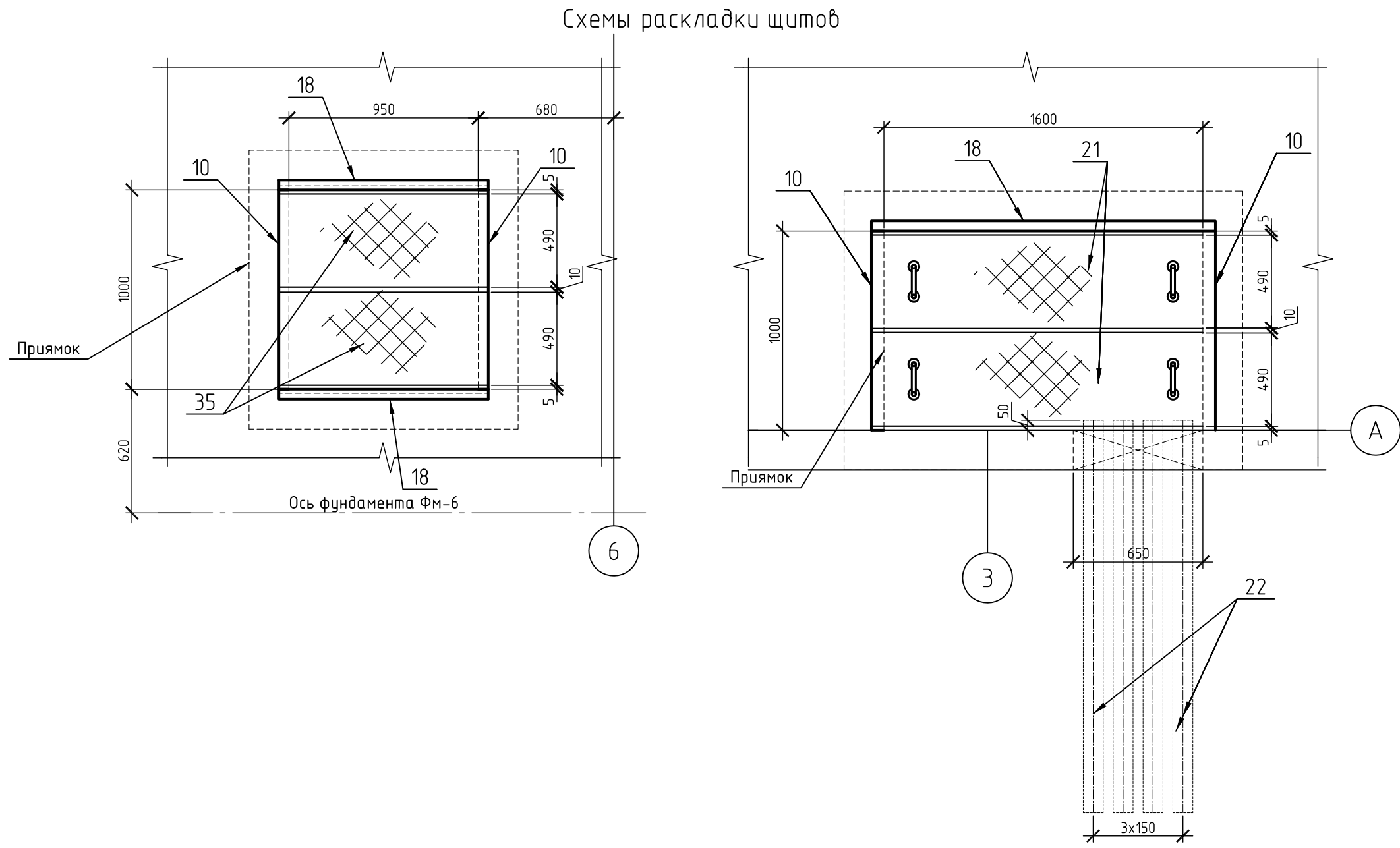
Ведомость расхода стали, ед., кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные и накладные												Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки						Арматура класса							
	A240			A400			ГОСТ 5632-2014						A240			A400				
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 8509-93						ГОСТ 34028-2016							
							ГОСТ 8568-77			ГОСТ 19003-2015										
	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 19003-2015	ГОСТ 34028-2016																
φ6	φ10	Итого	φ8	φ12	Итого	Л63х5	Л50х5	Итого	рифл 15	Итого	14	Итого	φ6	φ10	Итого	φ8	Итого			
Плита монолитная ПМ-1	5.7	100.8	106.5	37.6	6768.8	6806.4	6912.9	1613	79.1	240.4	1226.1	1226.1	197.8	197.8	6.7	27.6	34.3	16.3	1714.9	8627.8

1. Работать совместно с листом 3.
2. Величина нахлеста в местах стыковки арматуры для Ф12 - 500мм, шаг разбежки - 700мм. Количество стыковых узлов не должно превышать 50% в одном сечении.
3. Анкерные блоки разработаны на листе 6.
4. Щиты Щ1 выполняются из нержавеющей стали 08Х18Н10, ГОСТ 5632-2014


630201-1-6-1-41-2-КЖЗ								
Сооружения биочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительность 64,0 тыс.м3/сут. Этап I.								
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Задание: решетки с обводным каналом - II очередь. Конструкция железобетонные. Наблюдение: строительство		
Разработал		Чудова			02.20	Стандия		
Проверил		Ильина			02.20	Лист		
Глав. спец.		Ильина			02.20	9		
Н.контр.		Меньшикова			02.20	Схема армирования плиты пола ПМ-1 на отм. -0,030.		
						 ООО «Сантек-Самара» Самара - Пенза		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Пм-2			
		Сборочные единицы			
10	1.400-15.B1550-06	Изделие закладное МН555	п.м. 6.5	5.30	
18	1.400-15.B1550-04	Изделие закладное МН553	п.м. 3.9	4.10	
11	см. данный лист	Решетка Р1	1	14,20	
21		Щит ЩЗ	2	42,12	
35		Щит Щ4	2	26,32	
22		БНТ 100 ГОСТ 1839-80; L=2000	8	18.80	
		Детали			
1		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1m	п.м. 2552	0.888	
2	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1050	102	0.92	
3		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=630	99	0.56	
4	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=900	17	0.80	
5	см. ведомость деталей	10-A240 ГОСТ 34028-2016; l=590	117	0.36	
6	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=2570	10	2.28	
7	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=2130	10	1.89	
8	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1330	12	1.18	
9		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=870	28	0.77	
14		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1m	п.м. 4.79	0.888	в зоне усиления
15	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1150	116	1.02	
16	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1100	3	0.98	
17		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1800	24	1.60	
23		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1710	21	1,52	
24		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1960	19	1,74	
25		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=2150	16	1,91	
26		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1450	8	1,29	
27		12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=1300	25	1.16	
28	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=3590	11	3,20	
29	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=5380	8	4,79	
30	см. ведомость деталей	12-A400 ГОСТ 34028-2016; l=3840	16	3,42	
31	см. ведомость деталей	6-A240 ГОСТ 34028-2016; l=290	33	0.06	
		Материалы			
		Бетон В30, W8, F150	25,2	м³	
		Бетонная подготовка из бетона В7.5 δ=100мм	10	м³	
		Р1			
12		10 A240 ГОСТ34028-2016 L=580	15	0.36	
13		Узелок 50x5 ГОСТ 8509-93 C235 ГОСТ127172-2015 L=580	4	2.2	
		Итого металла:		14.2	
		ЩЗ			
32		Лист риф.-5x490 ГОСТ 8568-77 C235 ГОСТ127172-2015 L=1700	1	35,20	
33		Лист -4x60 ГОСТ 19903-2015 C235 ГОСТ127172-2015 L=1580	2	3	
34		10 A240 ГОСТ 34028-2016 L=740	2	0.46	
		Итого металла:		42.12	
		Щ4			
36		Лист риф.-5x490 ГОСТ 8568-77 C235 ГОСТ127172-2015 L=1050	1	21.8	
37		Лист -4x60 ГОСТ 19903-2015 C235 ГОСТ127172-2015 L=930	2	1.8	
34		10 A240 ГОСТ 34028-2016 L=740	2	0.46	
		Итого металла:		26.32	

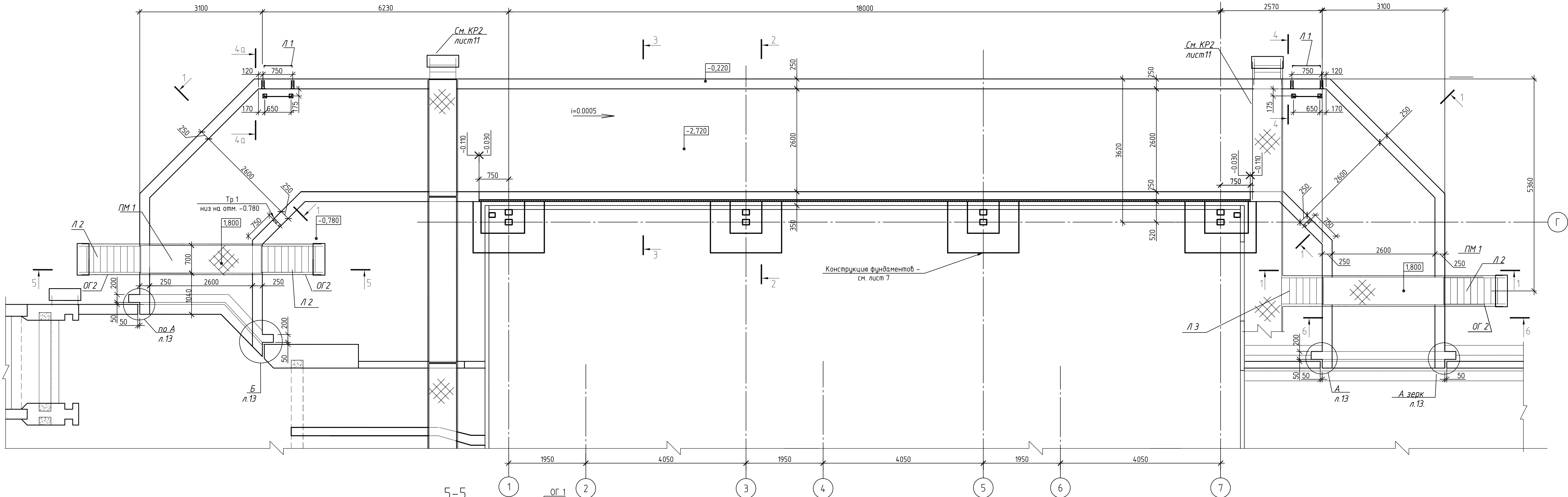


Ведомость расхода стали, ед., кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные и накладные														Общий расход
	Арматура класса				Всего	Прокат марки						Арматура класса				Всего					
	A240		A400			С235						A240		A400							
	ГОСТ 34028-2016						ГОСТ 19903-15		ГОСТ 8568-77		ГОСТ 8509-93		ГОСТ 34028-2016								
	Ø10		Итого	Ø12			Итого	t4	Итого	Рифл. t5	Итого	L6х3х	L50х5	Итого	Ø6		Ø10	Итого	Ø8	Итого	
	Плита монолитная Пм-2	4.2.1		4.2.1		3354.6		3354.3	3396.7	19.2	19.2	114	114	31.2	23.60		54.8	1.3	32.80	34.1	

						630201-1-6-1-41-2-КЖЗ					
						Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640,0 тыс.м <sup>3</sup> /сут. Этап I.					
Изм.	Кол.ч	Листы	№ док.	Подп.	Дата				Смадия	Лист	Листво
Разработал		Чудова			02.20	Здание решеток с обводным каналом - II очередь, Конструкции железобетонные. Новое строительство					
Проверил		Ильина			02.20				P	10	
глв. спец.		Ильина			02.20						
Н.компр.		Меньшикова			02.20	Схема армирования плиты пола Пн-2 на отм. - 0,030.			 ГИПРОКОМУНОДОЗОБАНАЛ Санкт – Петербург		

Обводный канал Общий вид

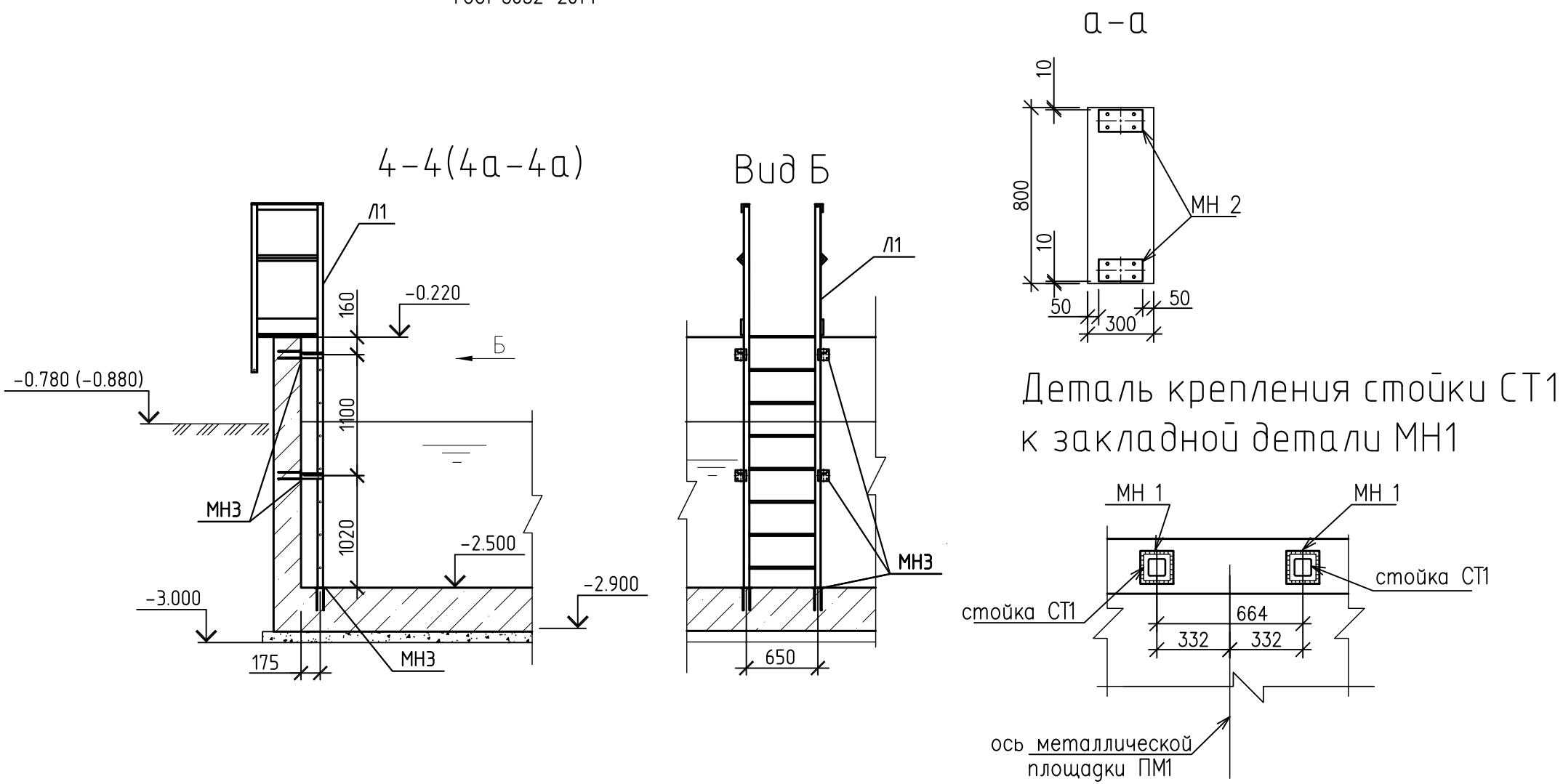


Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
					Общий вес
		Изделия металлические			
Л1	630103-1-6-1-41- КР1, лист 15	Лестница Л1	2	73,7	147,4
ПМ1	серия 1.450.3-7.94.2	Площадка металлическая ПГВ-30.7	2	107,9	215,8
ОГ1	серия 1.450.3-7.94.2	Ограждение площадки ОПБГ-12.30	4	43,1	152,4
Л2	серия 1.450.3-7.94.2	ЛГВ 60-24.7	3	118,0	354,0
ОГ2	серия 1.450.3-7.94, вып.2	ОЛГ60-12.24	6	18,4	110,4
Л3	серия 1.450.3-7.94.2	Лестница высотой 1880мм (по тилу ЛГВ 60-18.7)	1	89,3	89,3
ОГ3	серия 1.450.3-7.94, вып.2	Ограждение лестницы высотой 1880мм (по тилу ОЛГ60-12.18)	2	18,2	36,4
СТ1	630103-1-6-1-41- КР1, лист 15	Стойка металлическая СТ1	8	18,8	150,4
Тр1		Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-91 L=250 08Х18Н10 ГОСТ5632-2014	2	1,16	2,3

1. Все металлоконструкции выполняются из нержавеющей стали 08Х18Н10, ГОСТ 5632-2014

Ведомость объемов работ по демонтажу				
№ п/п	Наименование работ	Кол.	Ед.изм.	Примечание
1	Демонтаж существующей монолитной стены в приемной камере №1 - участок 3600х2700(н)толщиной 250мм	2,43	м3	
2	Демонтаж существующей стены из сборных ж.б.панелей в приемной камере №1 - участок 3150х2600(н) толщичной 170мм	1,40	м3	

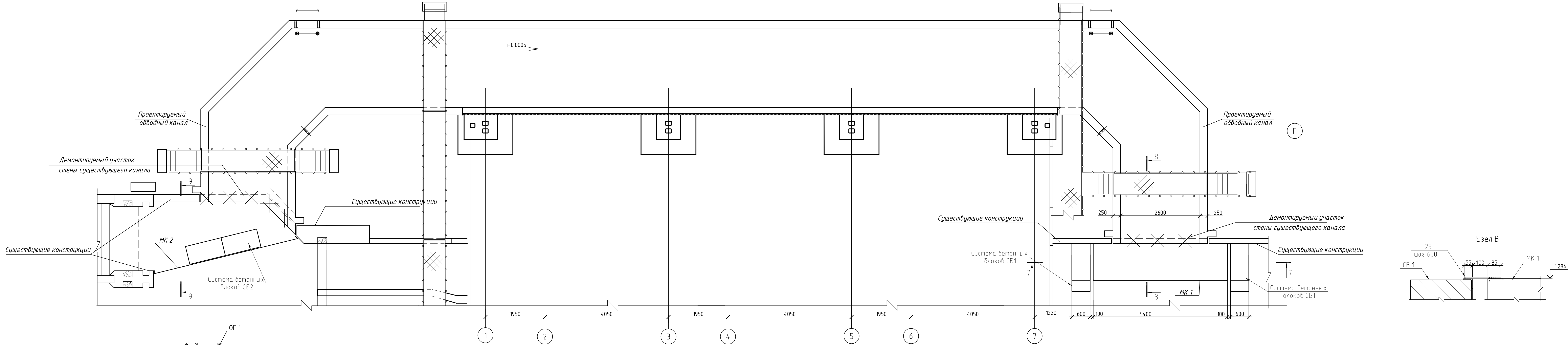
- Соприкасающуюся с грунтом поверхность днища и стен камеры покрыть битумной мастикой за 2 раза. Внутренняя гидроизоляция днища и стен камеры – проникающая гидроизоляция "Кальматрон" – 2 слоя.
- По периметру приемной камеры и соединительных каналов выполнить отмостку шириной 1м с уклоном 1:5 из бетона марки В20, F150. Высота отмостки на примыкающем к стене участке равна 200мм. Расход бетона марки В25на отмостку =7,5м3
- В швы бетонирования ввести шпонки системы BESAPLAST



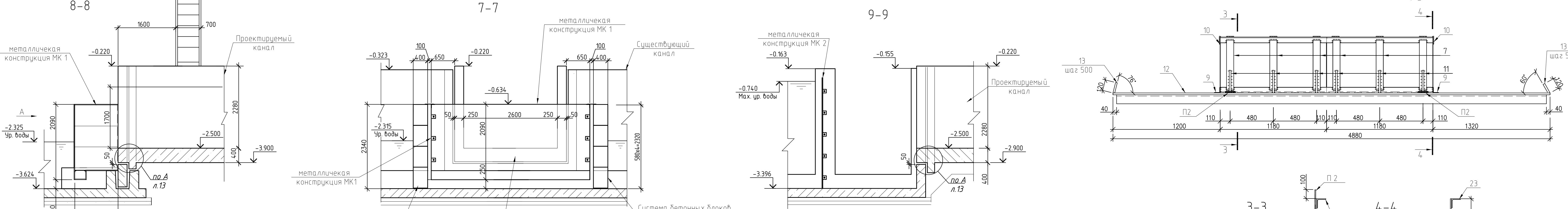
						630201-1-6-1-41-2-КЖЗ		
						Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.		
Изм.	Кол.изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание решеток с обводным каналом - II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство	Стадия	Лист
Разработал	Чудова				02.20		Р	11
Проверил	Ильина				02.20			
Глав. спец.	Ильина				02.20			
Н.контр.	Меньшикова				02.20	Обводный канал. Общий вид		

Согласовано					
М.П. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Схема расположения ограждающих конструкций на время производства работ по присоединению обводного канала



Система бетонных блоков СБ2 и металлоконструкция МК 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П 1	
П 2	

Указания по производству работ по сеч 9-9 (установка МК2, СБ2)

1. Перекрыть задвижку напорного трубопровода подачи воды в приемное отделение
2. Опустить металлоконструкцию с системой бетонных блоков
3. Откачать воду
4. Прикрепить металлические штыри (металлоконструкции МК2, МК3) к поверхности стен существующего канала с помощью распорных болтов
5. Заложить трубу, выходящую в отсек подачи приемного отделения
6. Далее – откачивать сточную воду по мере ее поступления

Указания производству работ по сеч 7-7, 8-8 (установка МК1 и СБ1)

1. Опустить системы блоков СБ1 с двух сторон проектируемого канала (см сечение 7-7)
2. Опустить металлоконструкцию МК1
3. Соединить металлоконструкцию МК1 и систему блоков СБ1 (см узел В) путем приварки соединительного элемента – поз 23
4. Откачать сточную воду
5. Далее – откачивать сточную воду по мере ее поступления

Спецификация элементов систем блоков и металлоконструкций					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
Система блоков СБ1 [штм]					
ФС 1	ГОСТ 13579-2018	ФС 12.4.6-Т	4	64,0	256,0
1		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=1200	4	6,87	27,6
2		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=586	4	3,35	13,4
3		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=1750	2	10,0	20,0
4		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=1795	2	10,27	20,5
5		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=430	2	2,46	4,9
6		Полоса 8х80 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=1160	6	5,83	35,0
7		Полоса 8х80 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=380	11	1,91	21,0
П 1*		16 А240 ГОСТ 34028-2016, L=570	4	0,90	3,6
		Итого			2706,0
Система блоков СБ2 и металлоконструкция МК2 [штм]					
ФС 2	ГОСТ 13579-2018	ФС 12.6.6-Т	2	96,0	192,0
7		Полоса 8х80 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=580	18	2,01	52,5
8		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=2370	2	13,56	27,1
9		Уголок 63х6 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=610	2	3,49	7,0
10		Полоса 8х80 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=610	2	3,07	6,1
11		Полоса 12х250 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=500	2	11,78	23,6
12		Лист 2760х12 ГОСТ 19903-2015 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4880	1	1268,77	1268,8
13*		Полоса 8х100 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=120	8	0,75	6,0
23		Уголок 100х8 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4800	1	58,80	58,8
П 2*		20 А240 ГОСТ 34028-2016, L=580	2	1,43	2,9
		Итого			3372,8
Металлоконструкция МК1 [штм]					
13*		Полоса 8х100 ГОСТ 103-2006 (245 ГОСТ 27772-2015) L=100	6	0,63	3,8
14		Лист 2090х12 ГОСТ 19903-2015 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4400	1	866,26	866,3
15		Лист 2090х12 ГОСТ 19903-2015 (245 ГОСТ 27772-2015) L=2090	2	236,25	472,5
16		Лист 250х12 ГОСТ 19903-2015 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4376	1	126,61	126,6
17		Лист 900х12 ГОСТ 19903-2015 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4376	1	371,00	371,0
18		Лист 300х12 ГОСТ 19903-2015 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4376	1	123,67	123,7
19		Уголок 25х5 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4300	2	7,66	7,7
20		10 А400 ГОСТ 34028-2016, L=280	53	0,17	9,2
21		Уголок 100х8 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=1200	2	14,7	29,4
22		Уголок 100х8 ГОСТ 8509-93 (245 ГОСТ 27772-2015) L=4376	1	53,61	53,6
		Итого			2063,8

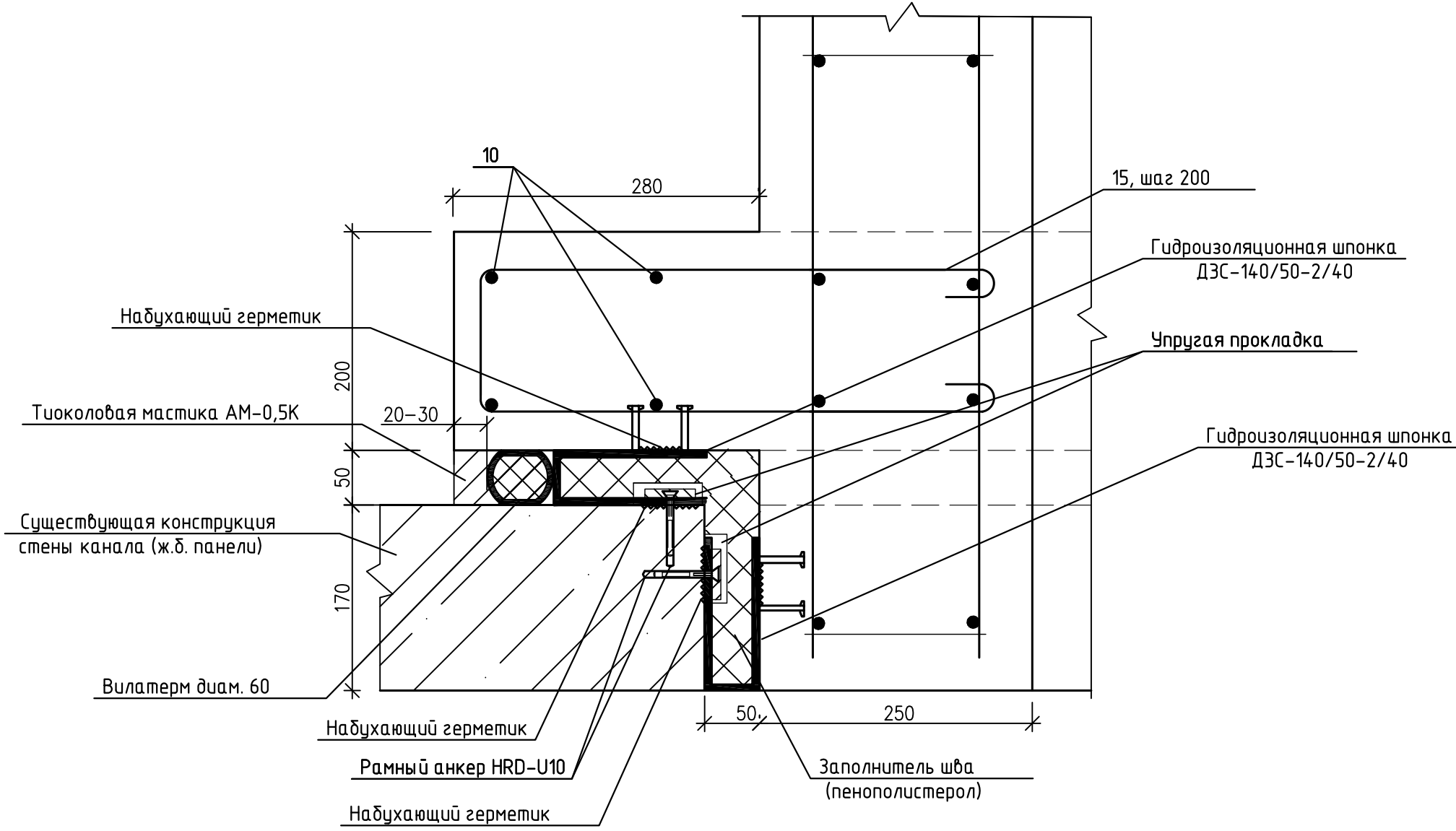
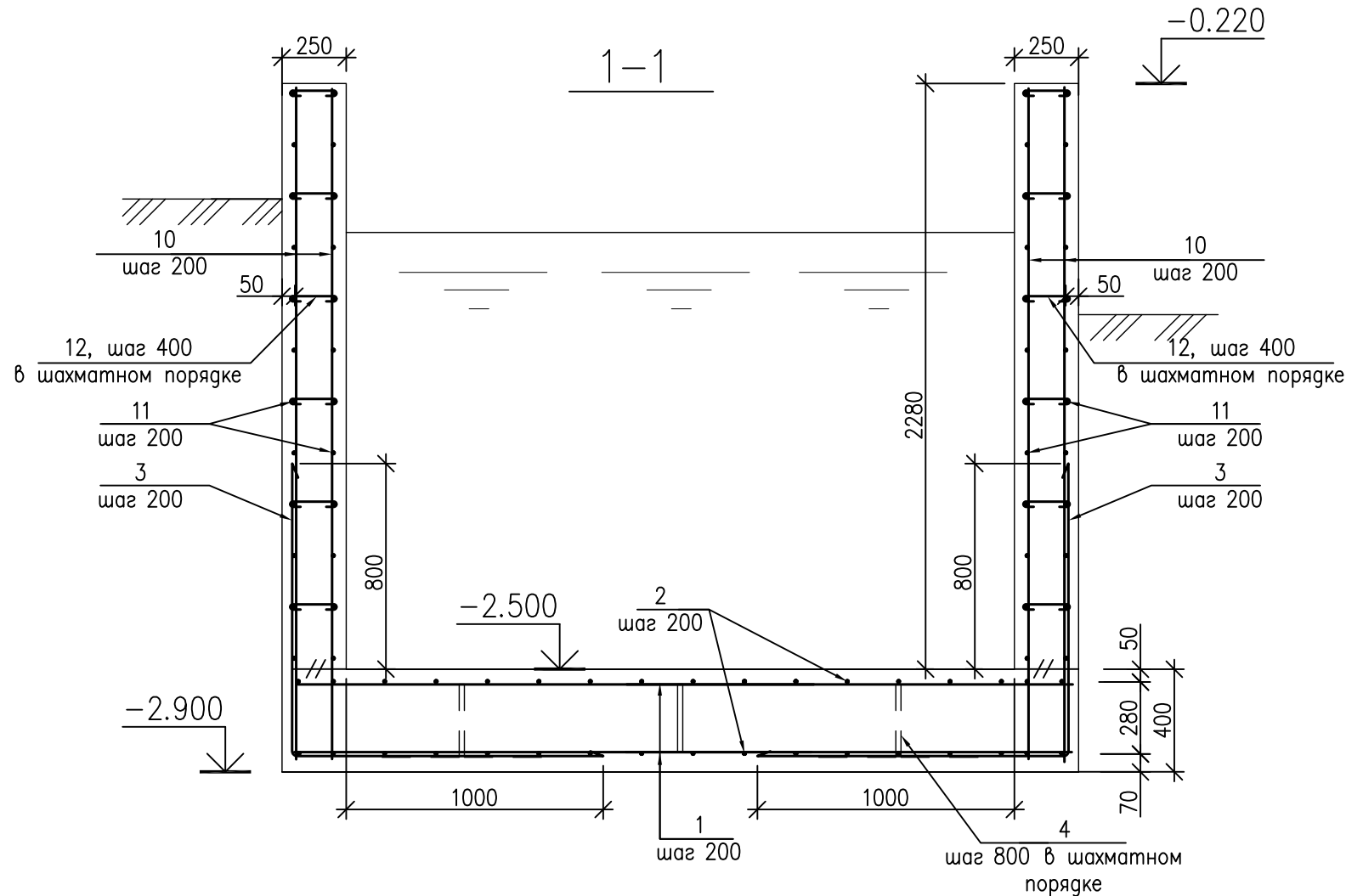
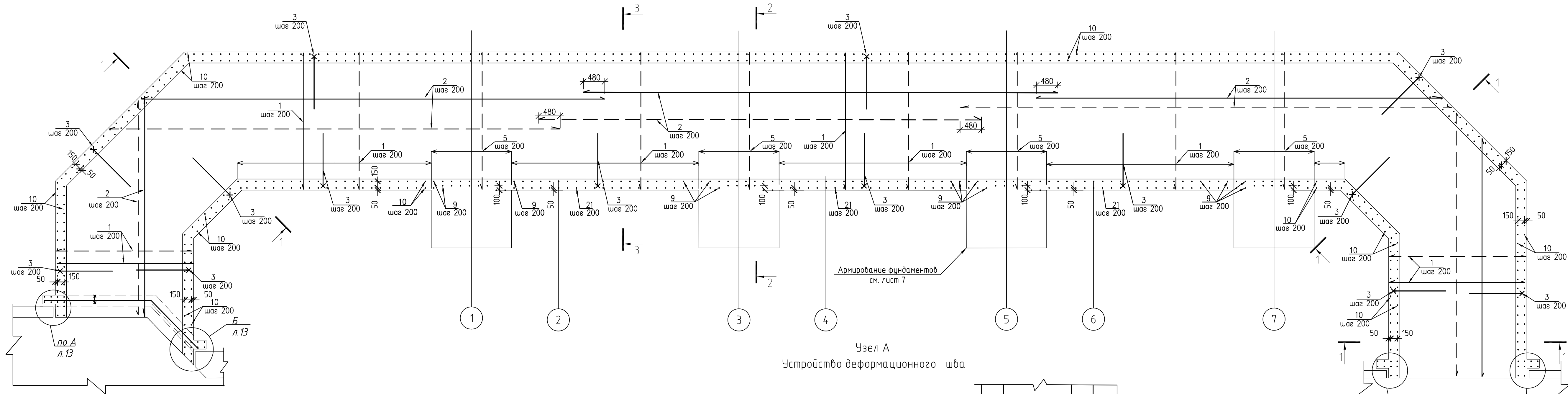
1. Системы блоков СБ1 и СБ2, а также металлоконструкции МК1 и МК2 устанавливаются на время проведения работ по устройству обводного канала
2. Размеры металлоконструкций МК1 и МК2 уточнить по месту
3. Неовоображенные швы принимать по п. 15.1.7 СП 53-102-2004.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, высотой сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

Согласовано	
Подп. и дата	
Взам. инж. Н	
Инж. Г.И.И.	

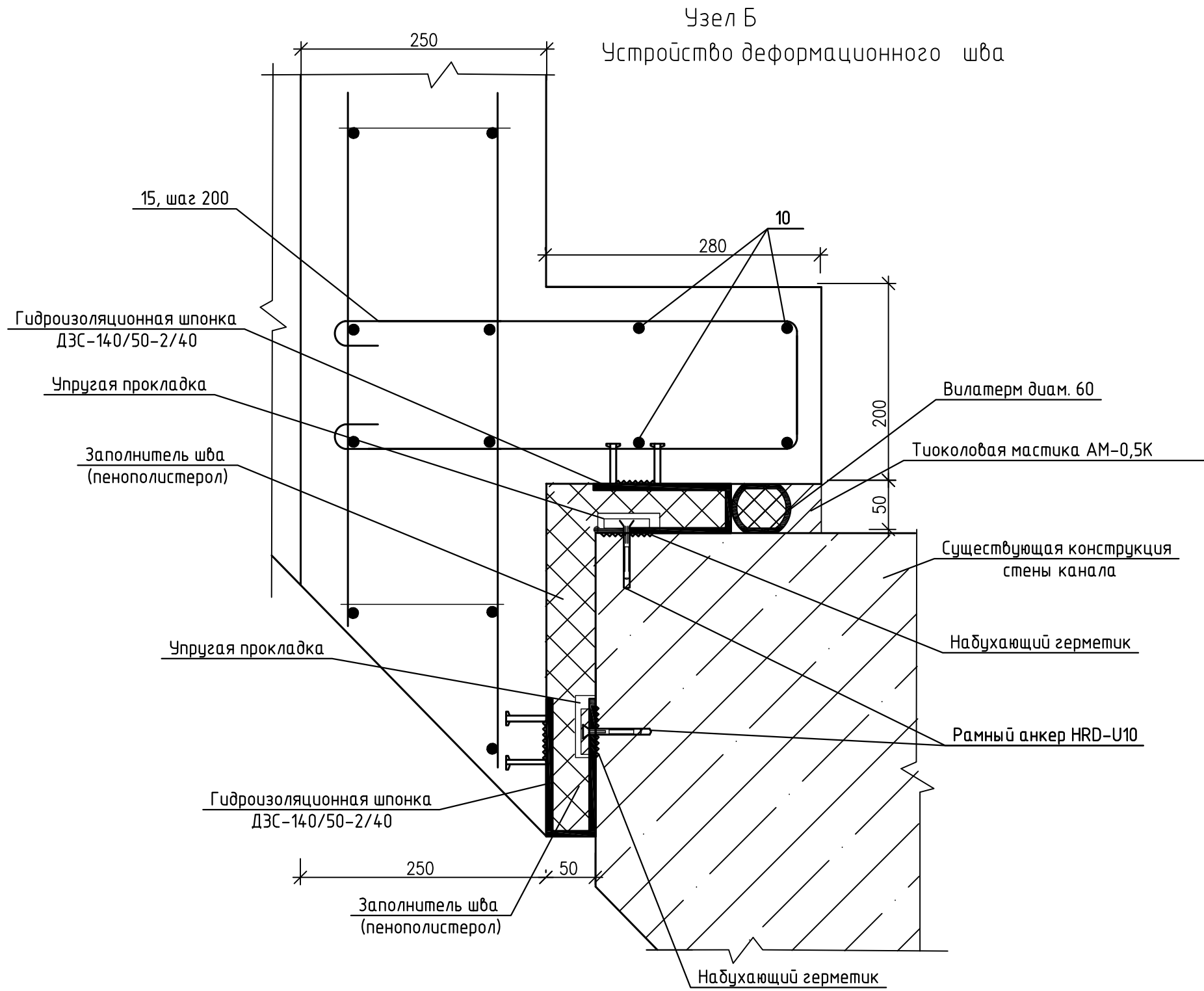
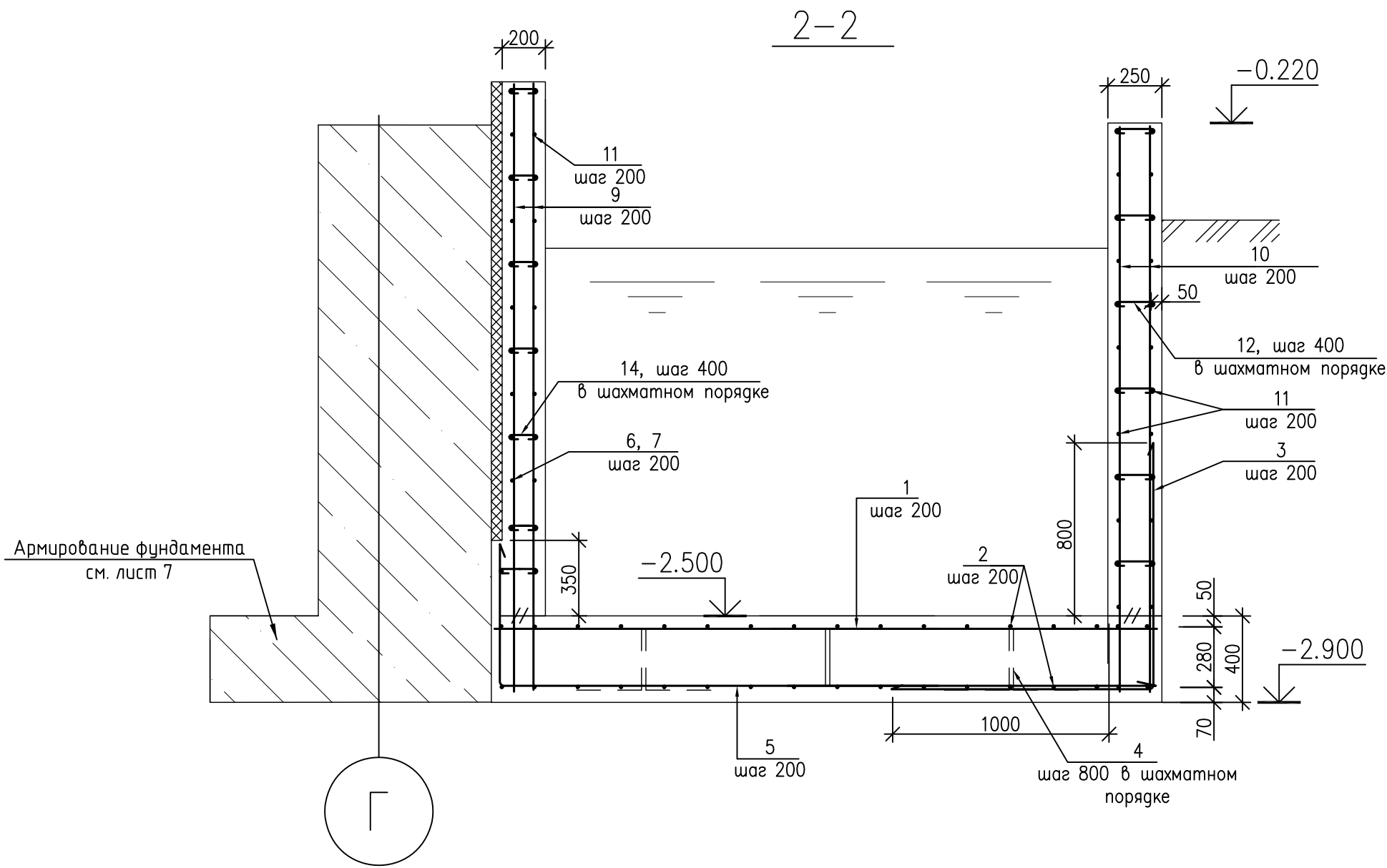
630201-1-6-1-41-2-КЖЗ					
Строительство очистных сооружений. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640,0 тыс.м3/сут. Этап I.					
Изм.	Кол. изм.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата
Разработал	Чудова	02.20			
Проверил	Ильина	02.20			
Глав. спец.	Ильина	02.20			
Н. контр.	Меньшикова	02.20			
Здание решеток с обводным каналом - II очередь. Конструкции железобетонные. Новые строительства					
Системы блоков СБ1, СБ2 Металлоконструкции МК1, МК2					
				Статус	Лист
				Р	12
				ГПИРКОМУВРООЖАНА Санкт-Петербург	




Обводный канал Армирование дна



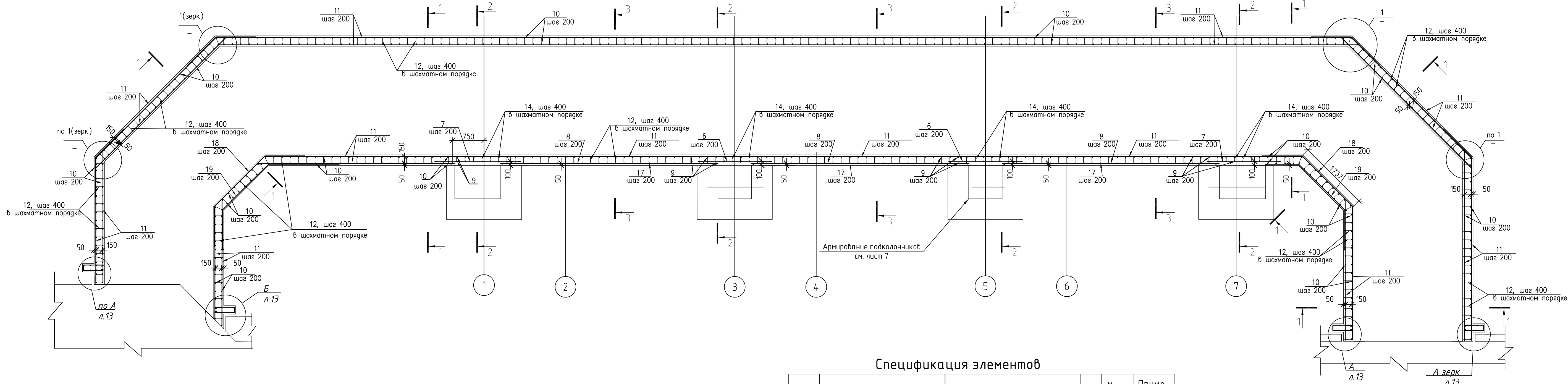
1. Устройство П-образных гидроизоляционных шпонок АКВАСТОП, тип ДЭС 140/5-2/40 выполнять в соответствии с техническим регламентом ТР 186-07, разработанным лабораторией подземных сооружений "ГУП НИИ Мосстрой" в 2008 году
2. Тугоколовая мастика АМ-0,5К по ТУ 5772-057-05766764-2003 г/вжкомп-ментная.
3. Вилатерм - шнур из пенополиэтилена по ТУ 2291-009-0398419-2006.
4. В качестве упругой прокладки- прокладка резиновая под болт диаметр 50мм толщиной 5мм (SvKot Санкт- Петербург)
5. Набухающий герметик - герленовая лента 100х3мм (НПП ГИДРОИЗОЛ Санкт- Петербург)
6. Спецификацию стали, ведомость расхода стали и ведомость деталей - см. лист 14



						630201-1-6-1-41-2-КЖЗ		
						Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание решеток с обводным каналом - II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство	Стадия	Лист
Разработал	Чудова				02.20		Р	13
Проверил	Ильина				02.20			
Глав. спец.	Ильина				02.20			
Н.контр.	Меньшикова				02.20	Обводный канал. Армирование дна	 ГИПРОКОМУНВООДКАНАЛ Санкт-Петербург	



Обводный канал Армирование стен



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Армирование днища					
1		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=3020	300	2,69	806,4кг
2		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=пог. м	1440	0,89	1281,6 кг
3*		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=2330	380	2,07	786,6кг
4*		6 А240 ГОСТ 34028-2016 L=1390	190	0,31	58,9 кг
5*		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=3680	36	3,28	118,1 кг
15*		6 А240 ГОСТ 34028-2016, L=1180	38	0,26	9,9 кг
Армирование стен					
6		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=1760	22	1,57	34,5 кг
7		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=2060	22	1,83	40,3 кг
8		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=5160	33	4,59	151,5 кг
9		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=2800	118	2,49	293,8кг
10		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=2610	570	2,32	1322,4 кг
11		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=пог.м	1750	0,89	1557,5 кг
12*		6 А240 ГОСТ 34028-2016, L=290	1160	0,07	81,2 кг
13*		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=1680	52	1,50	78,0 кг
14*		6 А240 ГОСТ 34028-2016, L=240	88	0,05	4,4 кг
15*		6 А240 ГОСТ 34028-2016, L=1180	52	0,26	13,5 кг
16*		6 А240 ГОСТ 34028-2016, L=1200	78	0,27	21,1 кг
17		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=2500	78	2,23	174,0 кг
18*		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=3355	24	3,00	72,0 кг
19*		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=3190	24	2,84	68,2 кг
Материалы					
МН 1	серия 1.4.00-15.В.1. 120-02	МН 111-1	8	0,8	12,8кг
МН 2	серия 1.4.00-15.В.1. 120-20	МН 108-3	4	2,3	9,2 кг
МН 3	серия 1.4.00-15.В.1. 120-02	МН 105-3	12	0,8	9,6кг
Бетон В30, W8, F200					
		Бетон В 10 (подготовка)	92,9		м3
		Цементно - песчаный раствор М150 (разуклонка)	12,6		м3
		Бетон В 10 (фундаменты лестниц /2/)	1,4		м3
		Устройство слоя из геотекстиля	0,15		м3
		Лавсан Гео 200 под бет. подготовкой	125,6		м2
		Наружная гидроизоляция камер обмазкой битумной мастикой за 2 раза	425,1		м2
		Гидроизоляция проникающего действия "Кальмастрон" = 2 слоя по 0.15мм	545,2		м2
ТР 186-07		ДЗС 140 / 50 - 2 / 40 АКВАСТОП, пог.м	38,0		
		Виловерм диам.60, пог.м	19,0		

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А-240		А-400			
	ГОСТ 34028-2016					
	φ6	Итого	φ12	Итого		
Армирование днища	68,7	68,7	2992,7	2992,7	3061,4	
Армирование стен	120,2	120,2	3792,2	3792,2	3912,4	
Итого по приемной камере	188,9	188,9	6784,9	6784,9	6973,8	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
12	
13	
14	
15	
16	
18	
19	

1. Детали, отмеченные \* - см. в ведомости деталей.  
2. Не защищенную бетонную поверхность закладных деталей защитить цинк-силикатным составом "Уммеранг - ЦС" (ТУ 2312-002-93732428-2006). Состав наносится методом холодного цинкования. Площадь покрытия = 5,6м2  
3. Сечение 1-1, узла А. Б - см. лист 13

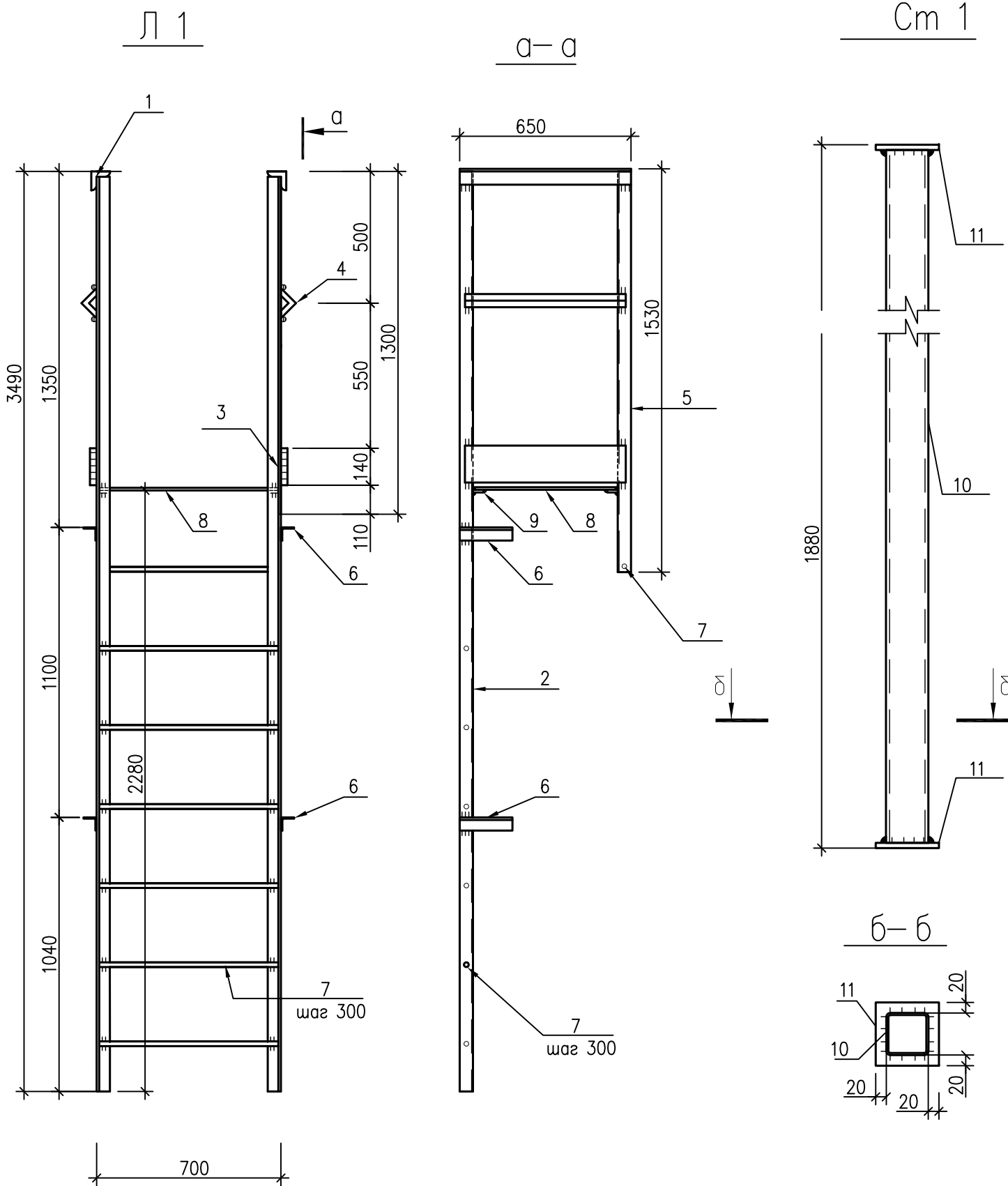
						630201-1-6-1-41-2-КЖЗ		
						Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап I.		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание решеток с обводным каналом - II очереди. Конструкция железобетонные. Новое строительство	Стация	Лист
Разработал	Чудова				02.20		Р	14
Проверил	Ильина				02.20			
Глав. спец.	Ильина				02.20			
Н.контр.	Меньшикова				02.20	Обводный канал. Армирование стен		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

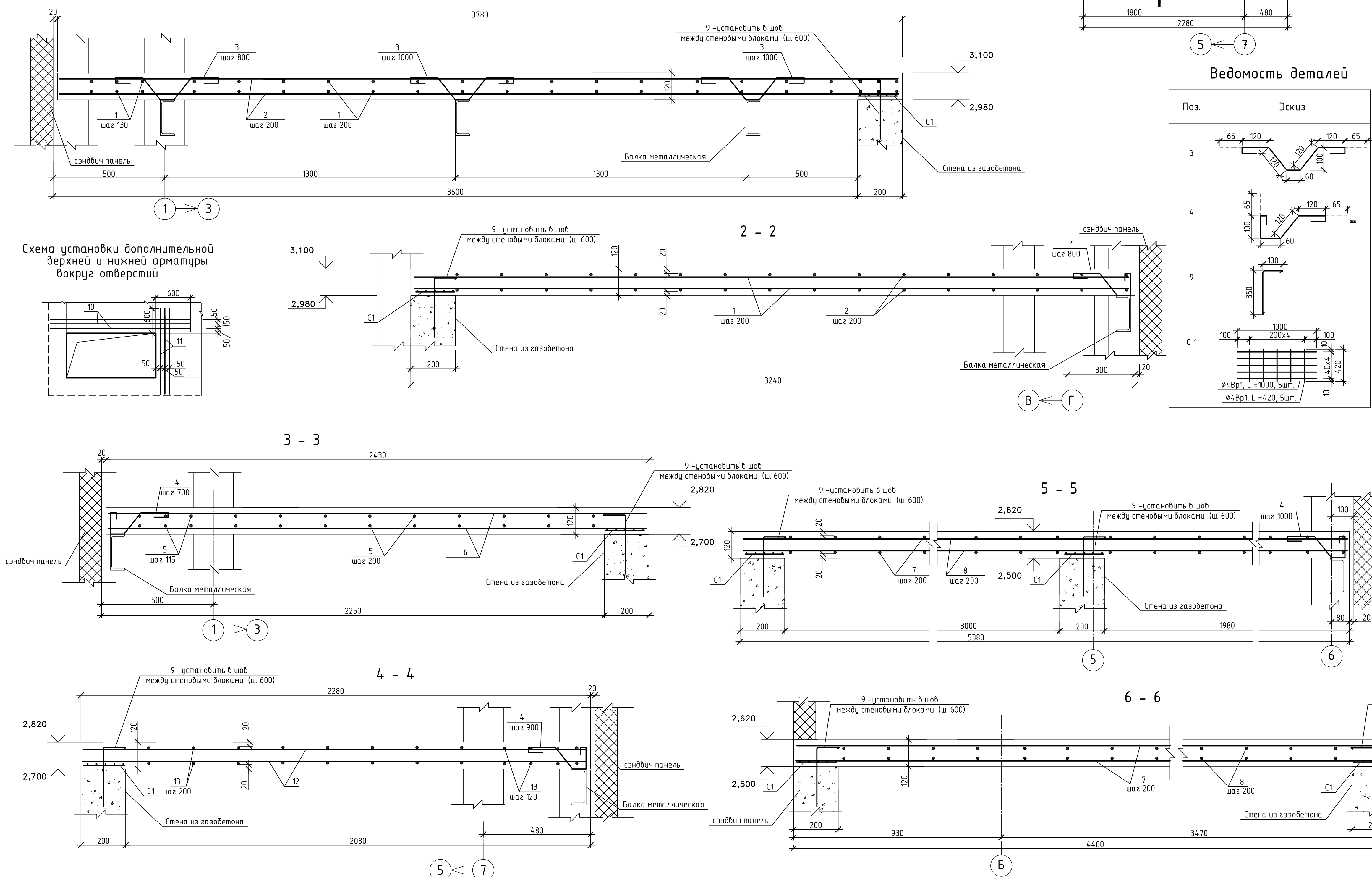
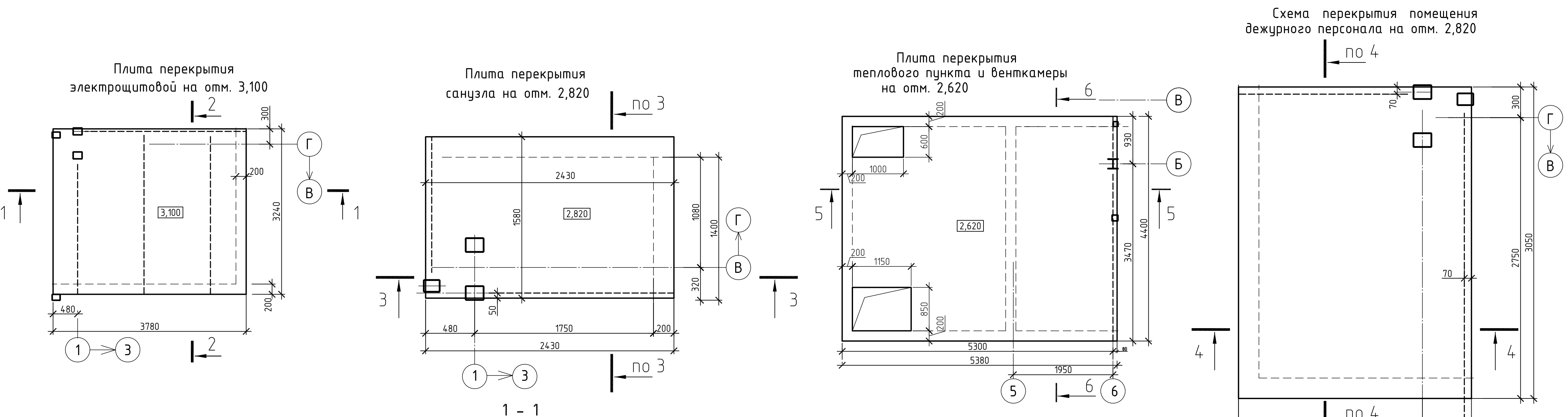
Инв. № подл.



1. Неоговоренные швы принимать по п. 15.1.7 СП 53-102-2004.
2. Все металлоконструкции выполняются из нержавеющей стали 08Х18Н10, ГОСТ 5632-2014
3. Сварку элементов стремянки производить электродами типа Э-08Х17Н8М2 ГОСТ 10052-75, высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

19					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Лестница Л 1					
1		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=650	2	2,45	4,9
2		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=3490	2	13,16	26,3
3		Лист 140х4 ГОСТ 19903-74 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=600	2	2,64	5,3
4		Уголок 25х3 ГОСТ 8509-93 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=600	2	0,67	1,4
5		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=1530	2	5,77	11,5
6		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=200	4	0,76	3,0
7		18 А400 ГОСТ 34028-2016, L=660	10	1,32	13,2
8	ТУ 36. 26. 11 - 5 - 89	Лист ПВ1 406, 550х700	1	6,05	6,1
9		Лист 40х4 ГОСТ 19903-74 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=50	4	0,06	0,3
Итого					72,0
Стойка СТ 1					
10		Труба 80х4 ГОСТ 8639-82 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=1868	1	17,42	17,4
11		Лист 120х6 ГОСТ 19903-74 08Х18Н10 ГОСТ 5632-2014 L=120	2	0,68	1,4
Итого					18,8

630201-І-6-1-41-2-КЖЗ					
Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вввод от биоогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап І.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Чудова				02.20
Проверил	Ильина				02.20
Глав. спец.	Ильина				02.20
Н.контр.	Меньшикова				02.20
Обводный канал Лестница Л 1. Стойка СТ 1					Стадия Лист Листов
					П 15
					ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ Санкт-Петербург



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
9	
с 1	

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	Вр-1		А-240		А-400				
	ГОСТ 6427-80		ГОСТ 34028-2016						
	Ø4		Итого	Ø6	Итого	Ø12	Ø16	Итого	
Плита перекрытия электрощитовой	4,4		4,4	2,4	2,4	231,5		231,5	238,3
Плита перекрытия санузла	2,4		2,4	0,7	0,7	70,1		70,1	73,2
Плита перекрытия теплового пункта и венткамеры	12,1		12,1	0,6	0,6	420,3	64,0	484,3	496,7
Плита перекрытия помещения дежурного персонала	3,3		3,3	0,9	0,9	124,1		124,1	128,3

- ПРИМЕЧАНИЯ
- Позиции, отмеченные в спецификации знаком \* - см. в ведомости деталей
  - Поз. 3, 4 прибавить к металлическим балкам
  - Отверстия в перекрытии до 200мм пробить по месту

Изм. Кол. Лист № док. Подп. Дата

Разработал Чудова 02.20  
Проверил Ильина 02.20  
Глав. спец. Ильина 02.20

Н.контр. Миньшикова 02.20

630201-1-6-1-41-2-КЖЗ

Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительность 640,0 тыс.м3/сут. Этап I.

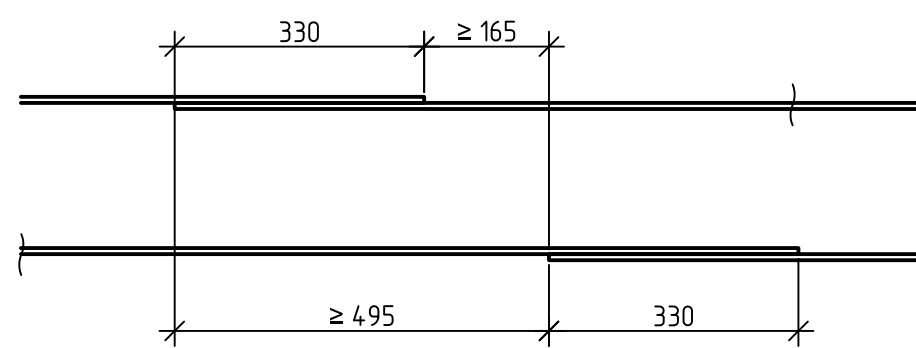
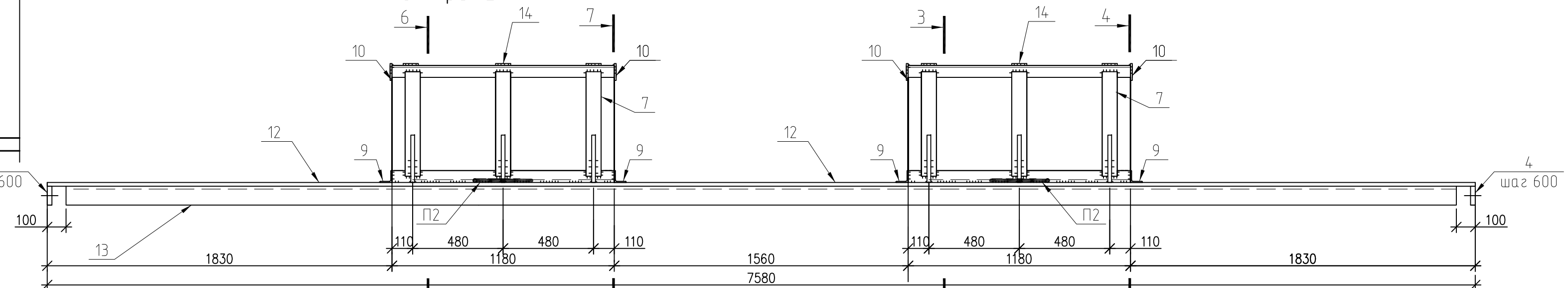
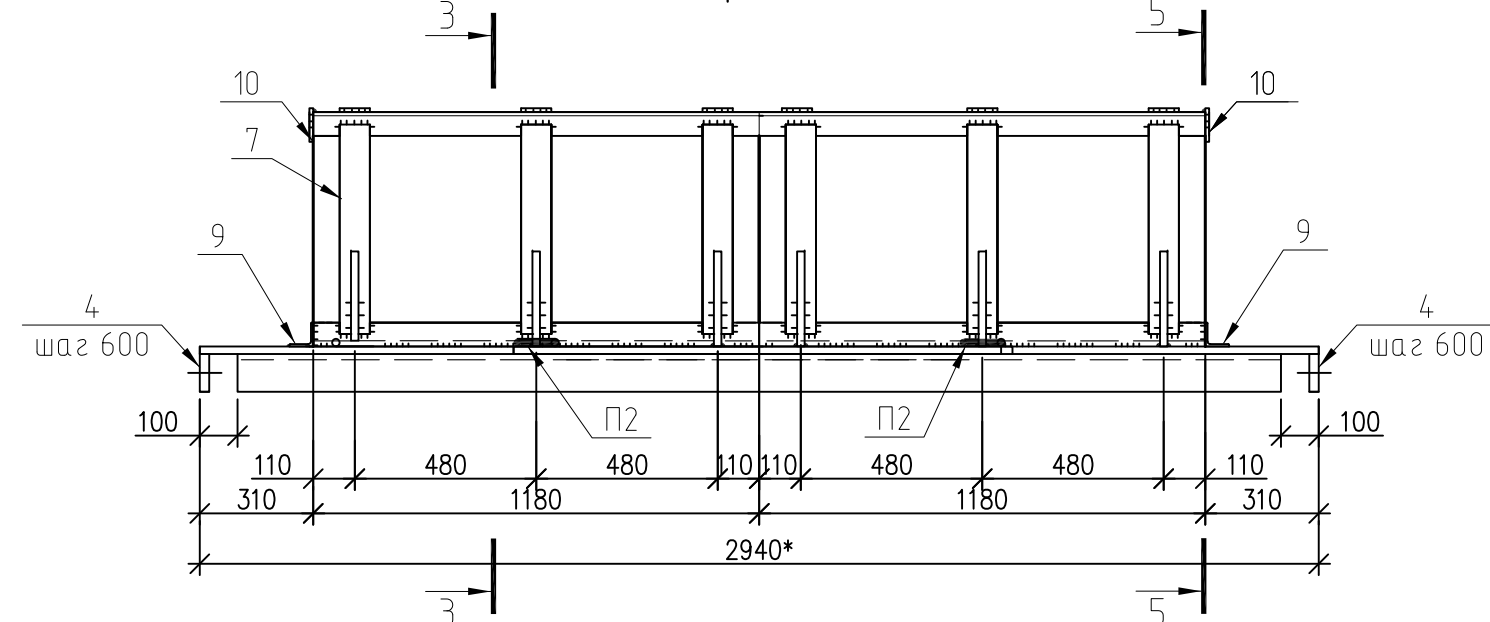
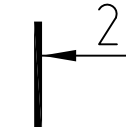
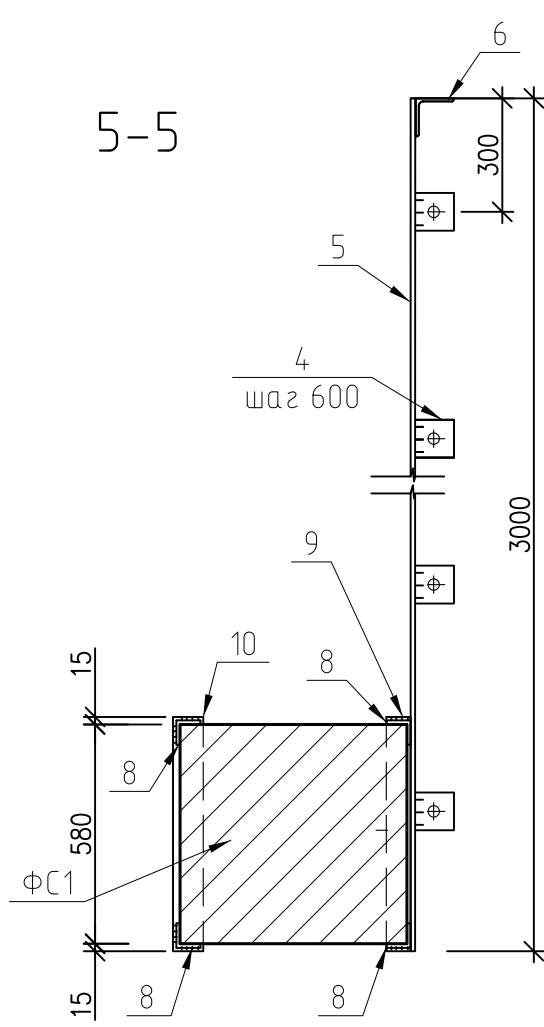
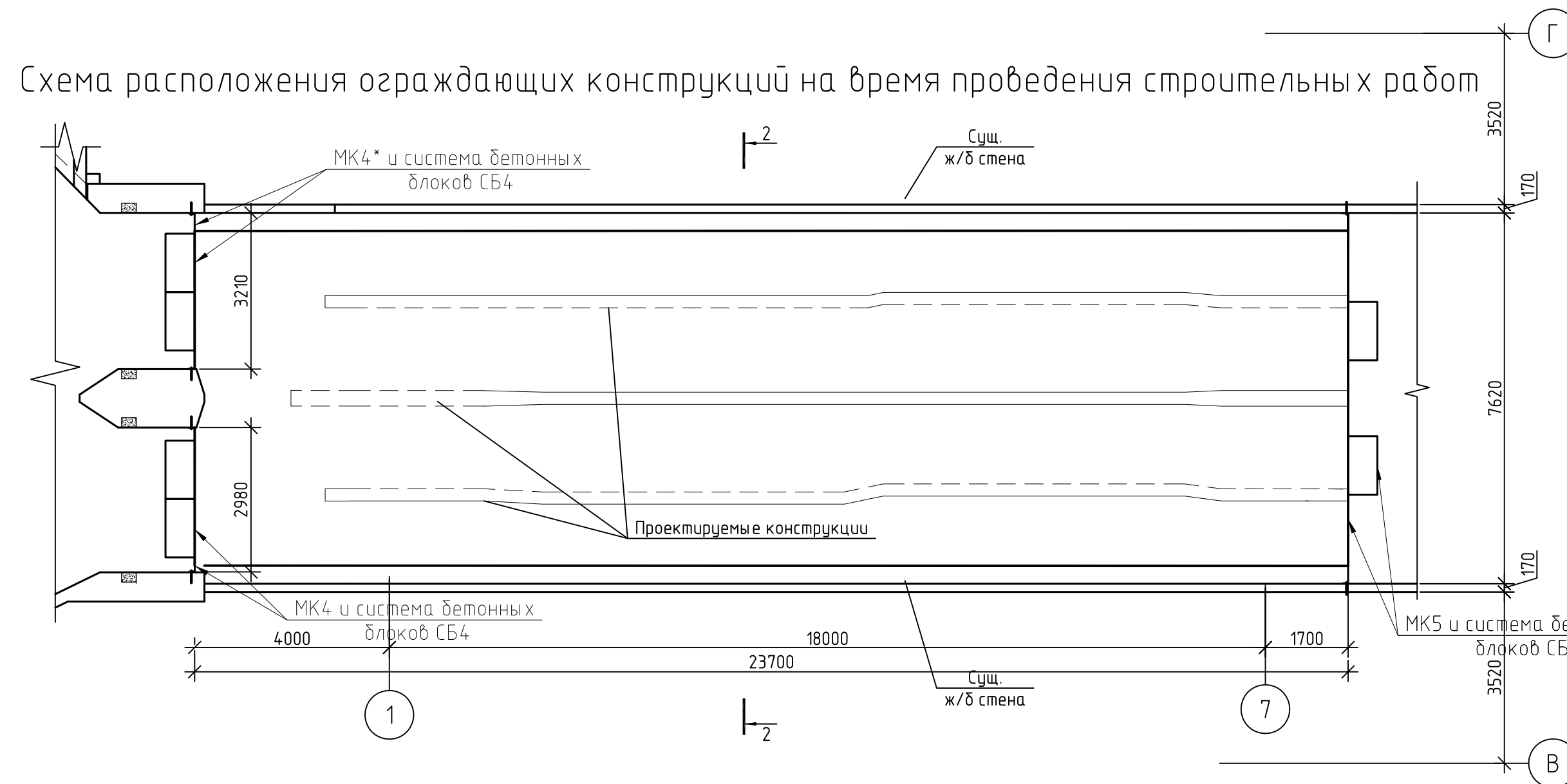
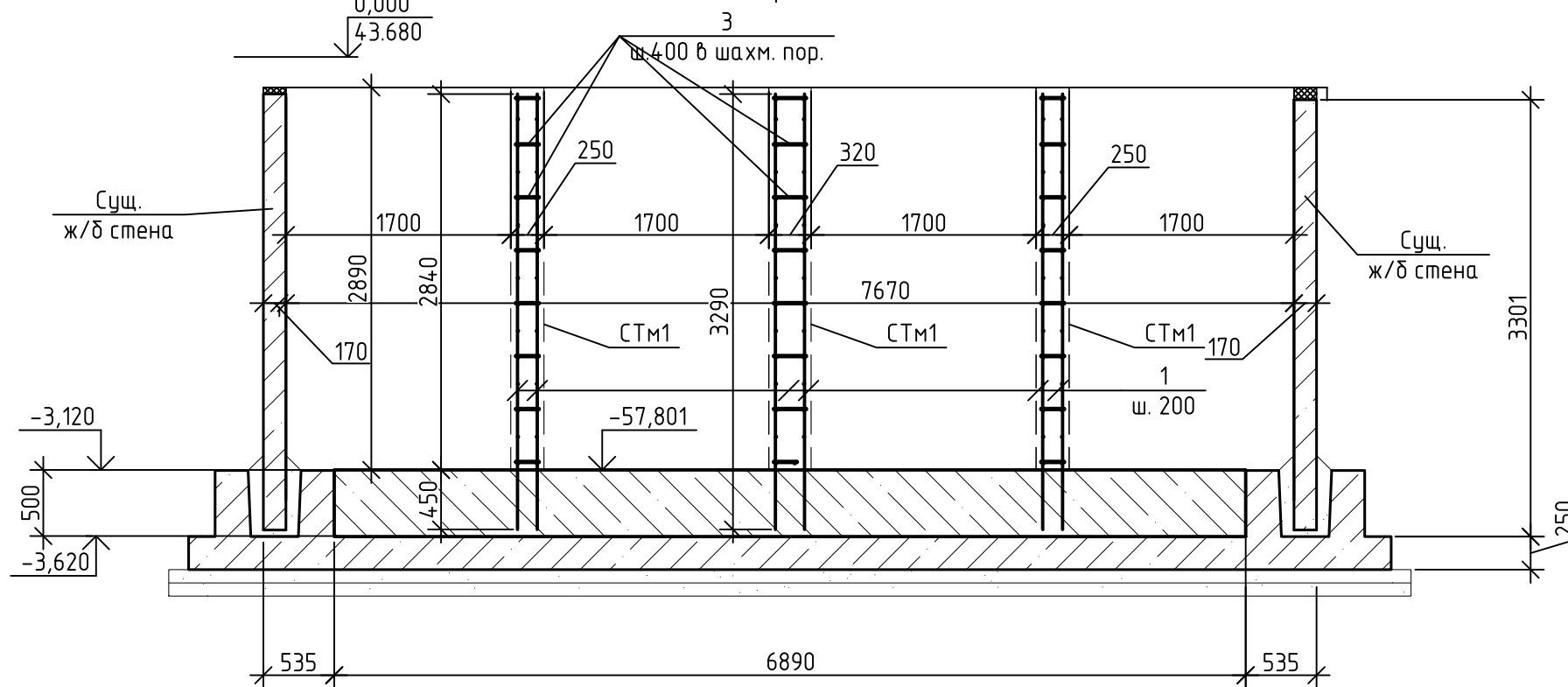
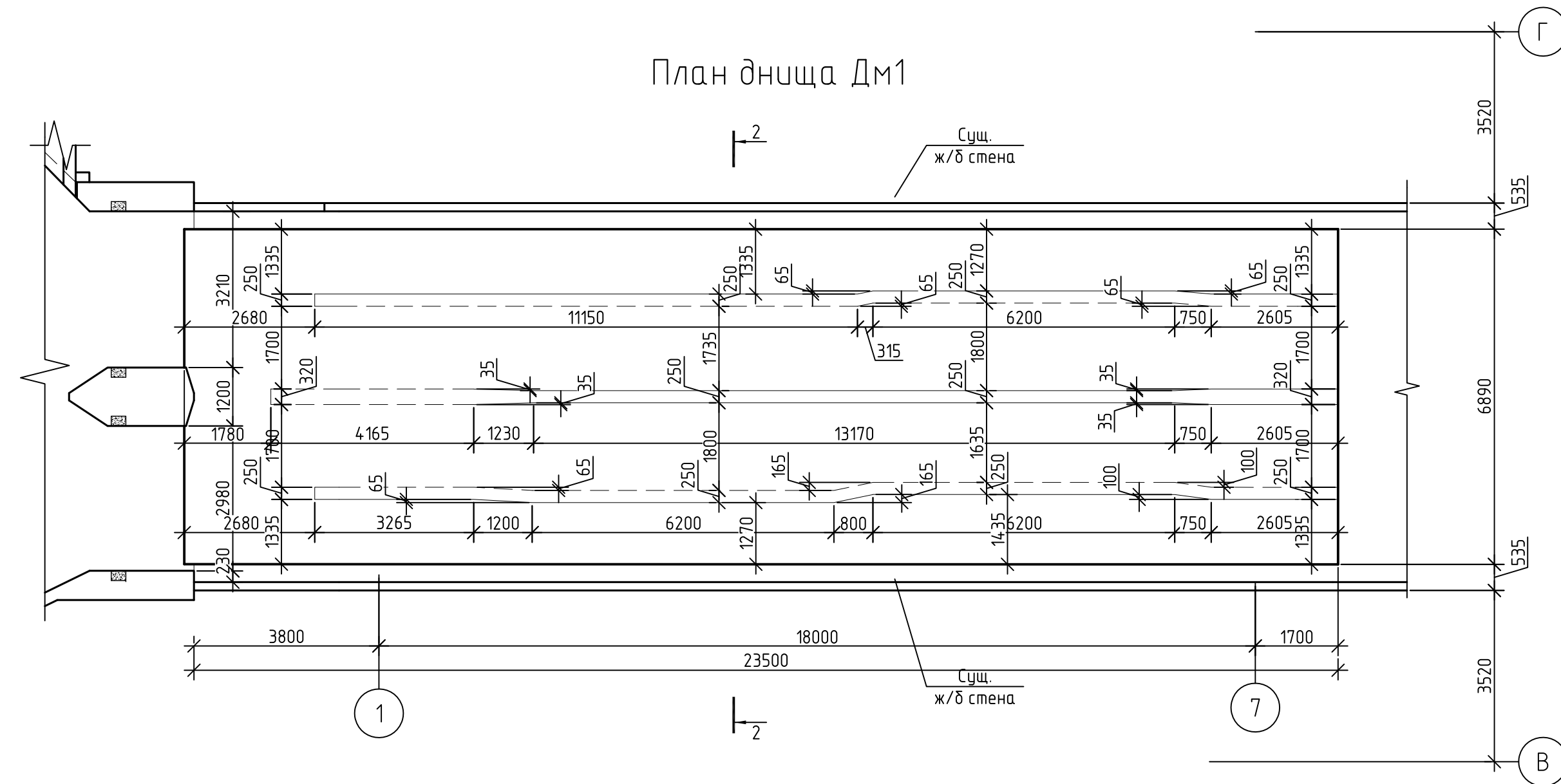
Здание решет с обводным каналом - II очередь. Конструкция железобетонные. Новое строительство

Плиты перекрытия на отм. 3,000, 2,820, 2,620 Общий вид. Армирование

Стадия Лист Листов

Р 16

ГИПРОКОМУНЭКОЛОКАЛ  
Санкт-Петербург



Ведомость расхода стали, кг

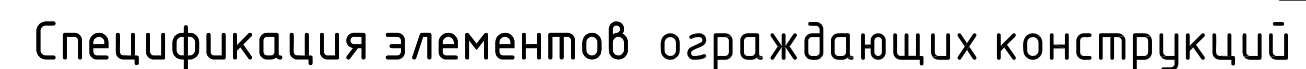
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A400			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Итого	
Дм1, СТ1	175,35	175,35	764,72	1956,4	2721,10	2896,55

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

## Спецификация к монолитной конструкции


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Линии Дм1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Детали</u>			
1		12 А400 ГОСТ 34028-2016 L=3290	670	2,92	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25 W8 F200	м³	81,1	
		Обработка поверхности бетона проникающим гидроизоляционным составом "Кальмапрон", слоем 2мм.	177		м²
		<u>Стена СТ1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>Детали</u>			
2		8 А400 ГОСТ 34028-2016 Lобщ.=	1936 мм	0,395	
3	см. ведомость деталей	8 А240 ГОСТ 34028-2016 Lср=370	1169	0,15	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В30 W8 F150	м³	45,6	



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Приме- чание
		Система блоков СБ4 с металлоконструкцией МК4 (2шт.)			
ФС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	2	960	1920
4		Полоса с 8х100 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=100	10	0,75	7,5
5		Лист с 3000х12 ГОСТ 19903-2015 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=2960	1	836,5	836,5
		Чезолок с 100х8 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=2760	1	33,81	33,8
7		Полоса с 8х80 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=580	18	3,64	65,6
8		Чезолок с 63х60 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=2370	4	13,56	54,2
9		Чезолок с 63х60 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=1310	2	3,49	7,0
10		Полоса с 8х80 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=610	2	0,07	6,1
11		Полоса с 12х250 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=500	6	11,78	70,7
П1		20 А240 ГОСТ 34028-2016, L=580	2	1,43	2,9
		Итого			3004,2
		Система блоков СБ5 с металлоконструкцией МК5 (1шт.)			
ФС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	4	960	3840
4		Полоса с 8х100 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=100	6	0,75	4,5
12		Лист с 3000х12 ГОСТ 19903-2015 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=7580	1	1670,9	1670,9
13		Чезолок с 100х8 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=1780	1	90,1	90,4
		Чезолок с 8х80 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=580	12	3,64	43,7
8		Чезолок с 63х60 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=1180	8	6,75	54,0
9		Чезолок с 63х60 ГОСТ 8509-93 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=1200	4	6,87	27,5
10		Полоса с 8х80 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=1200	4	6,04	12,2
14		Полоса с 8х80 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=1160	6	7,28	43,7
15		Полоса с 12х250 ГОСТ 103-2006 с 245 ГОСТ 27772-2015 L=800	6	18,85	113,1
П1		25 А240 ГОСТ 34028-2016, L=760	2	2,93	5,9
		Итого			5905,9

1. Системы балки СБ4, СБ5 и металлоконструкции МК4, МК5 устанавливаются на время проведения работ строительству конструкции стены ДМ1 стеной СТМ1
  2. Все размеры ограждающих конструкций для временного освещения канала, а также их расположение, указывается на плану строительного ограждения
  3. Незащищенные швы примыкания по п.15.1.17 ст.102-2004.
  4. Стропу производят электромонтаж типа ЗМ2 ГОСТ 9467-75, высоту сварных швов принять по номинальным толщинам свариваемых элементов
  5. Места крепления проверок уточнить в соответствии с крановым оборудованием
- Указания по производству работ по установке МК4, СБ4 и МК5, СБ5
1. Очистить металлоконструкции с системой бетонных балок
  2. Отключить воду
  3. Прикрепить металлические щиты (металлоконструкции МК4, МК5) к поверхности стеной существующего канала с помощью распорных болтов
  4. Давать указывать точную воду по мере ее поступления
- Указания по возведению существующих стеновых панелей и монолитных конструкций канала
- Подготовка поверхности
1. Для стеной и ниши – Стеней-157 м<sup>2</sup>, Стеной-177 м<sup>2</sup>;  
Очистить внутренние поверхности существующих конструкций от старых ремонтных составов, рыхлого, ослабленного бетона, высолов, выщелачиваний и при закрашивания, до покрытия прочного бетона. Порода стенового покрытия бетона должна быть отштукатурена. Оштукатуривание производится абразивным инструментом, а так же водоструйным методом при помощи аппарата высокого давления
  2. Для стеной – Стеней-157 м<sup>2</sup>;  
Металлические конструкции и озоленные арматурные стержни зачистить от ржавчины. Обработать арматуру от слоя бетона по всей окружности на 20мм. Элементы с арматурой сбить поврежденной коррозией подкалкой
- Для приостановления процесса коррозии металлических поверхностей выполнить их обработку антикоррозийным "Кальсмагном-Агезол", слоем 1мм. Материал наносится кистью с жесткой щетиной. Работы производятся при температуре +5...+30С. Срок отверждения антикоррозийного покрытия перед последующими работами 5 суток. Незастывшему перед укладкой ремонтных материалов промочить бетон водой, за несколько проходов.
- Выполнение швов покрывающие стеной ремонтным составом "Гидробетон СРГ-02" шпатель толщиной от 30 до 40мм с шагом 100мм по п.15.1.17 ст.102-2004, вес 1,2кг/м<sup>3</sup> с креплением бетономешалкой с шагом 600мм в шпательном порядке к нижней поверхности канавки.
- Материал наносится мастерком и кельмой методом штукатурки/брызгалки. Толщина наносимого слоя за 1 прием 5–20мм. При необходимости ремонта поврежденной большой глубиной, материал наносится послойно с промежутками 4 часа.
- Работы производятся при температуре не ниже +5С.
- После нанесения ремонтного состава обеспечить утолщение поверхности в течение 3 суток
- Обработкой ж.б. стеной проникающей гидроизоляцией:
- Подготовленную ж.б. поверхность ниши и зафрезерованный слой покрывающий стеной канала обработать проникающим гидроизоляционным составом "Кальсмагном", слоем 2мм. Предварительно промочить поверхность водой, за несколько проходов с промежуток 5–10 минут. Материал "Кальсмагном" наносится шпателем (за 1 проход), кистью или штукатурным пистолетом распылением (за 2 прохода). После нанесения гидроизоляции обеспечить влажностную среду для поверхности в течение нескольких суток. Работы производятся при температуре не ниже +5С.

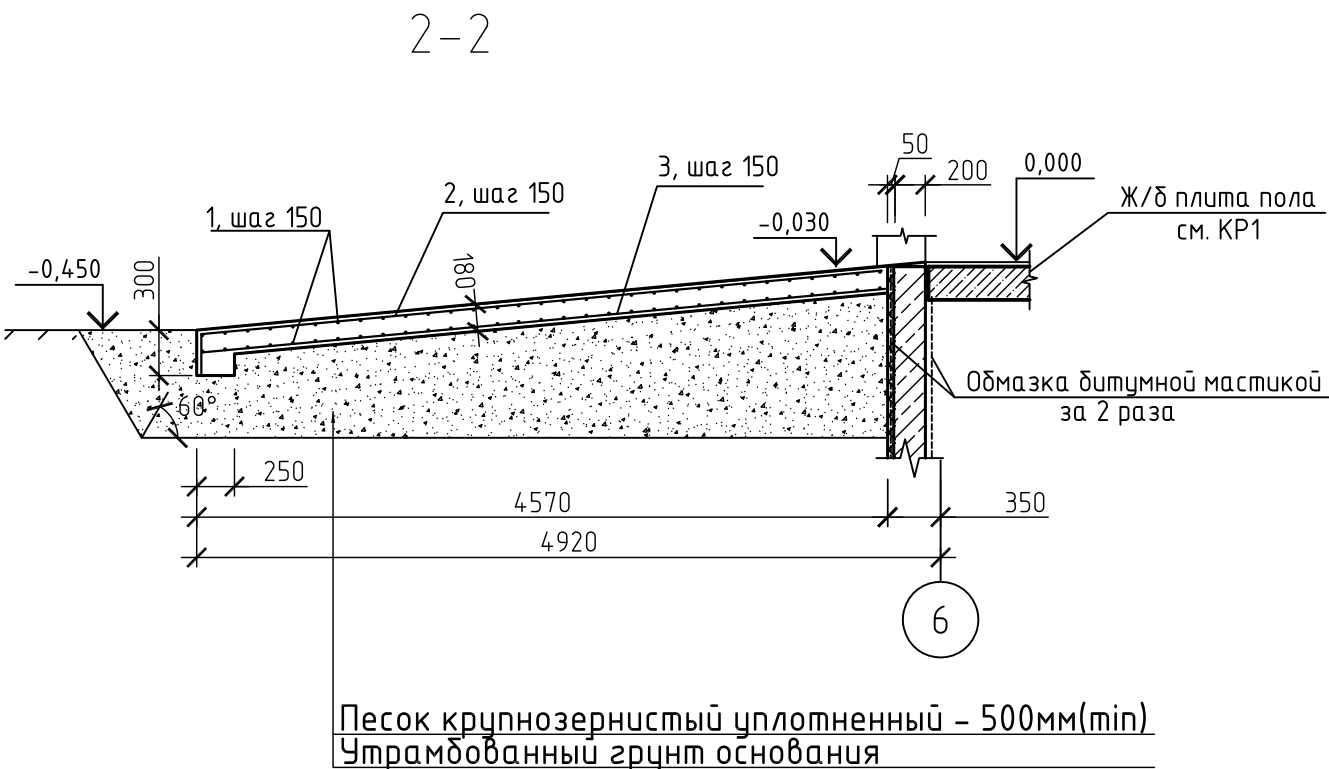
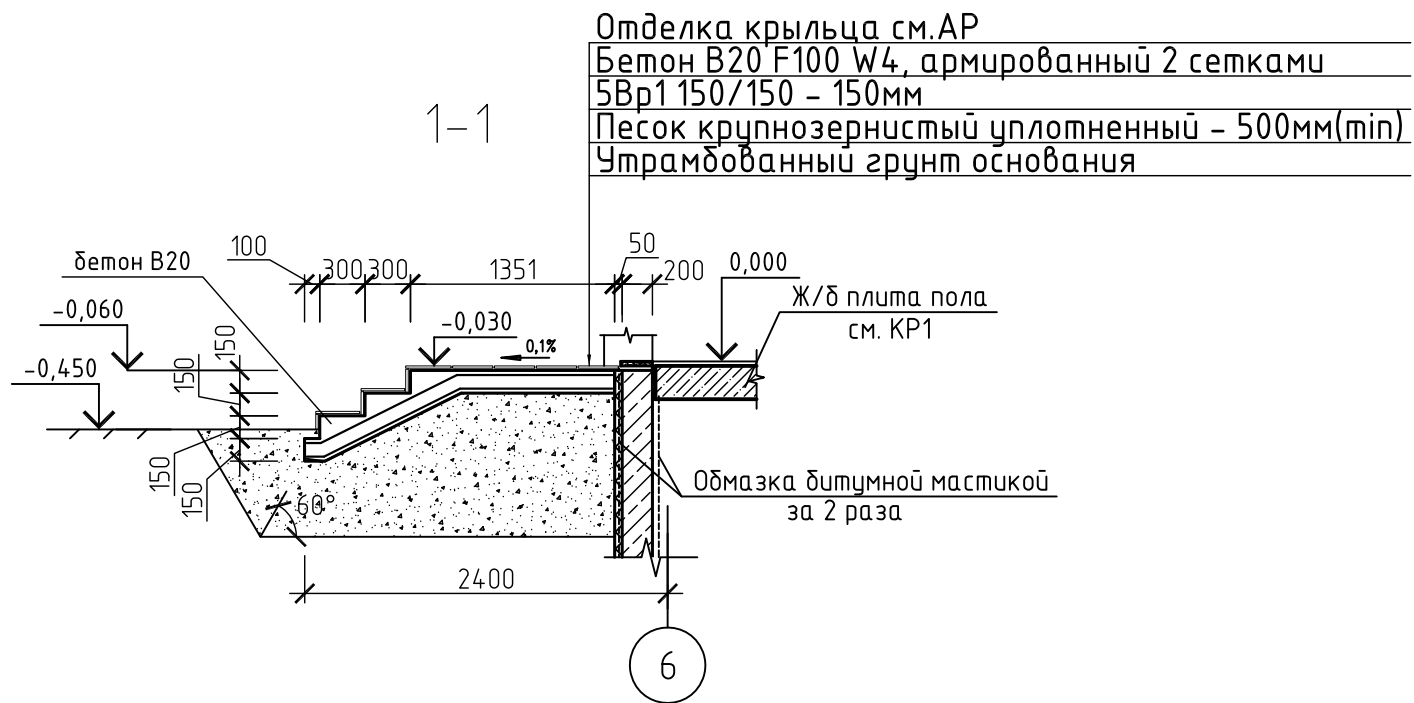
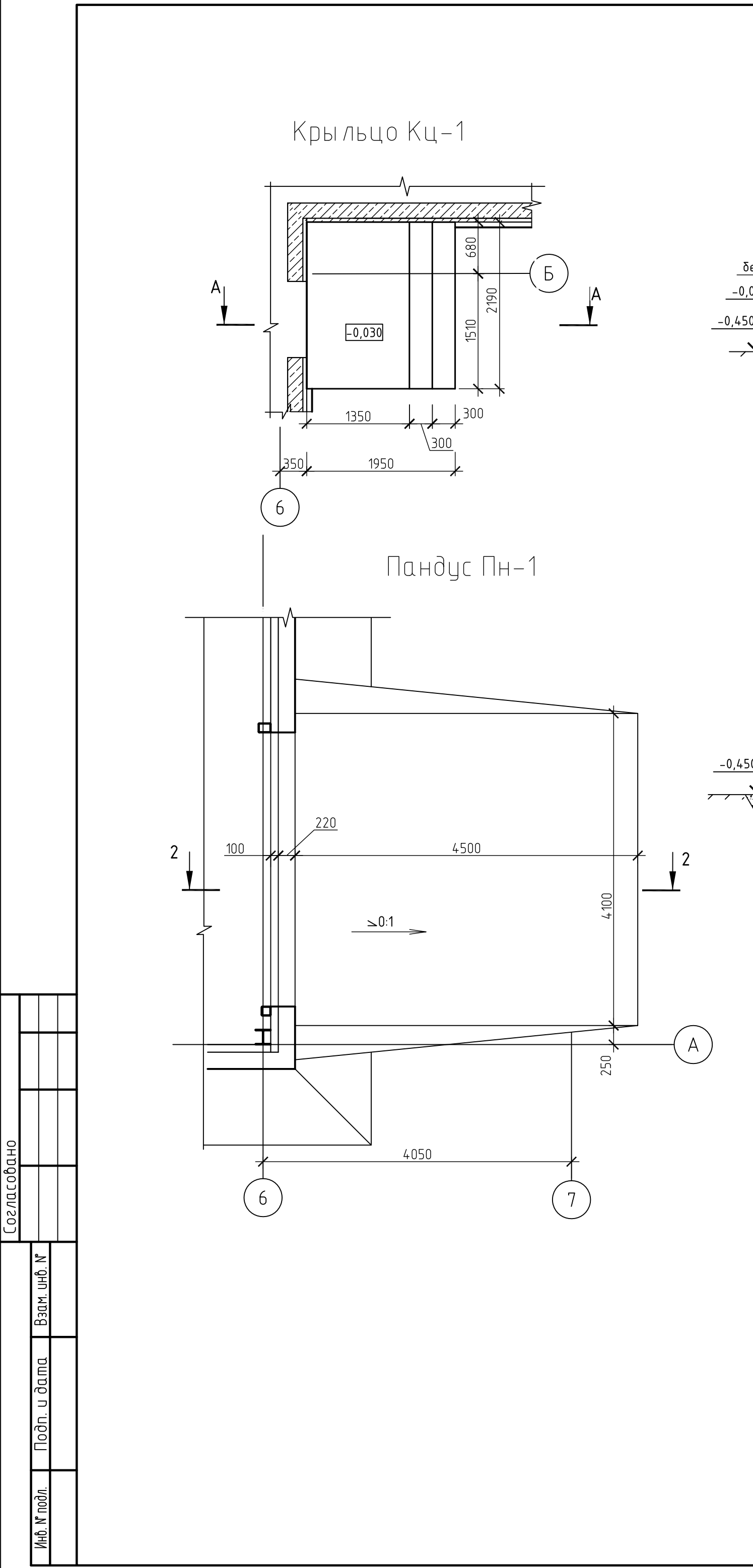


							630201-1-6-1-41-1-КЖЗ
Изм.	Мас.	Лист	№ об.	Подп.	Дата	Содержания доклада: Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от бытовых сточных вод, № 9. Сопора, производительности 840 т/сут. в/ст. Элект.	
Разраб.	Чубова			02.20	Задание разработать с обзорным каталогом - II очередь, Конструкции железобетонные Новые строительство		Страница Р
Проверил	Ильина			02.20			Лист 17
Глав. спец.	Ильина			02.20			Листов
Н контр.	Меньшикова			02.20	План дискус. Дн1 Стена Стп1. Армирование		 ГИПРОПРОЕКТОСТРОЙПРОЕКТ Санкт-Петербург









Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	Вр1		А-400				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 34028-2016				
	φ5	Итого	φ12	Итого			
Крыльцо монолитное Кц-1	17,7	17,7				17,7	
Пандус монолитный Пн-1 (2шт)			912,0	912,0		912,0	

Спецификация элементов						23
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание	
		Конструкции монолитные				
Кц-1		Крыльцо монолитное Кц-1	1			
Пн-1		Пандус монолитный Пн-1	2			
		Крыльцо монолитное Кц-1				
		Арматурные изделия				
	ГОСТ8478-81*	Сетка 5Вр1 150/150 2150, мп	4,25	4,15		
		Материалы				
		Бетон В25, F150, м3	0,9			
		Пандус монолитный Пн-1				
1		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=4060	62	3,61		
2		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=4780	28	4,26		
3		12 А400 ГОСТ 34028-2016, L=4530	28	4.03		
		Материалы				
		Бетон В25, F150, м3	3,46			

1. Общие данные см. на листе 1.
2. Под крыльцо и пандусы выполнить отсыпку крупнозернистым песком  $\gamma_{ск}=1,65\text{кг/м}^3$  при оптимальной влажности 10% и коэффициенте уплотнения не менее 0,95. Толщина отсыпки 500мм. Отсыпку выполнить в соответствии со СНиП 3.02.01-87 гл.4.
3. Опалубка, соприкасающаяся с бетоном, должна быть гладко остроганной и покрыта гидрофобным раствором.
4. Укладку бетона по песчаной отсыпке производить по слою рудероида.
5. Все бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумной мастикой за 2 раза.
6. Перед бетонированием поверхности рабочие (строительные) швы (с.ш.) должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега, льда, цементной пленки.

							630201-І-6-1-41-2-КЖЗ
							Сооружения доочистки. Реконструкция комплекса биологической очистки сточных вод от биогенных элементов, г.о. Самара, производительностью 640.0 тыс.м3/сут. Этап І.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Здание решеток с обводным каналом – II очередь. Конструкции железобетонные. Новое строительство
Разработал	Чудова		02.20			Стадия	Лист
Проверил	Ильина		02.20			Р	19
Глав. спец.	Ильина		02.20				
Н.контр.	Меньшикова		02.20			Крыльцо Кц-1. Пандус Пн-1.	

